**Приложение 14 Описание технологической установки**

Жидкость по трубопроводу 1 подается в емкость Е-1 через запорный клапан ЗК-01.

Жидкость из Е-1 откачивается насосом Н-1А (или резервным насосом Н-1В) в емкость Е-2, на приеме насоса установлена задвижка. Для регулирования расхода жидкости смонтирована клапанная сборка с клапаном- регулятором FIRC-200, расположенным на трубопроводе 2 от насосов в емкость Е-2. Клапан регулятор FIRC-200 имеет байпасную линию, на которой расположена задвижка.

Давление на линии всасывания насосов контролирует мановакуумметр, давление нагнетания насосов Н-1/А,В - манометр.

Из емкости Е-2 жидкость подается потребителю насосами Н-2/А,В по трубопроводу 3. Давление на линии всасывания насосов контролирует мановакуумметр, давление нагнетания насосов Н-2/А,В - манометр. На приеме насосов Н-2/А,В установлена задвижка. Для регулирования расхода жидкости смонтирована клапанная сборка с клапаном- регулятором FIRC-300, расположенным на трубопроводе 3 от насосов к потребителю.

На линии нагнетания насосов Н-1/А,В и Н-2/А,В для предотвращения гидроудара установлены обратные клапаны.

Для защиты емкостей Е-1, Е-2 от разрушения, в случае подъема давления, на емкостях установлены пружинные предохранительные клапаны ПК-1, ПК-2.

На трубопроводе 3 за клапанной сборкой клапана- регулятора FIRC-300, установлен расходомер F-301, предназначенный для учёта количества продукта, подаваемого потребителю.

Уровень жидкости в Е-1, контролируется прибором LIR-100, в Е-2- LIR-200.

Температура перекачиваемой жидкости контролируется датчиком ТIR-300, установленным на линии подачи жидкости потребителю