Приложение 5

**Техническое задание на разработку**

**внешнего вида и функциональных свойств объекта**

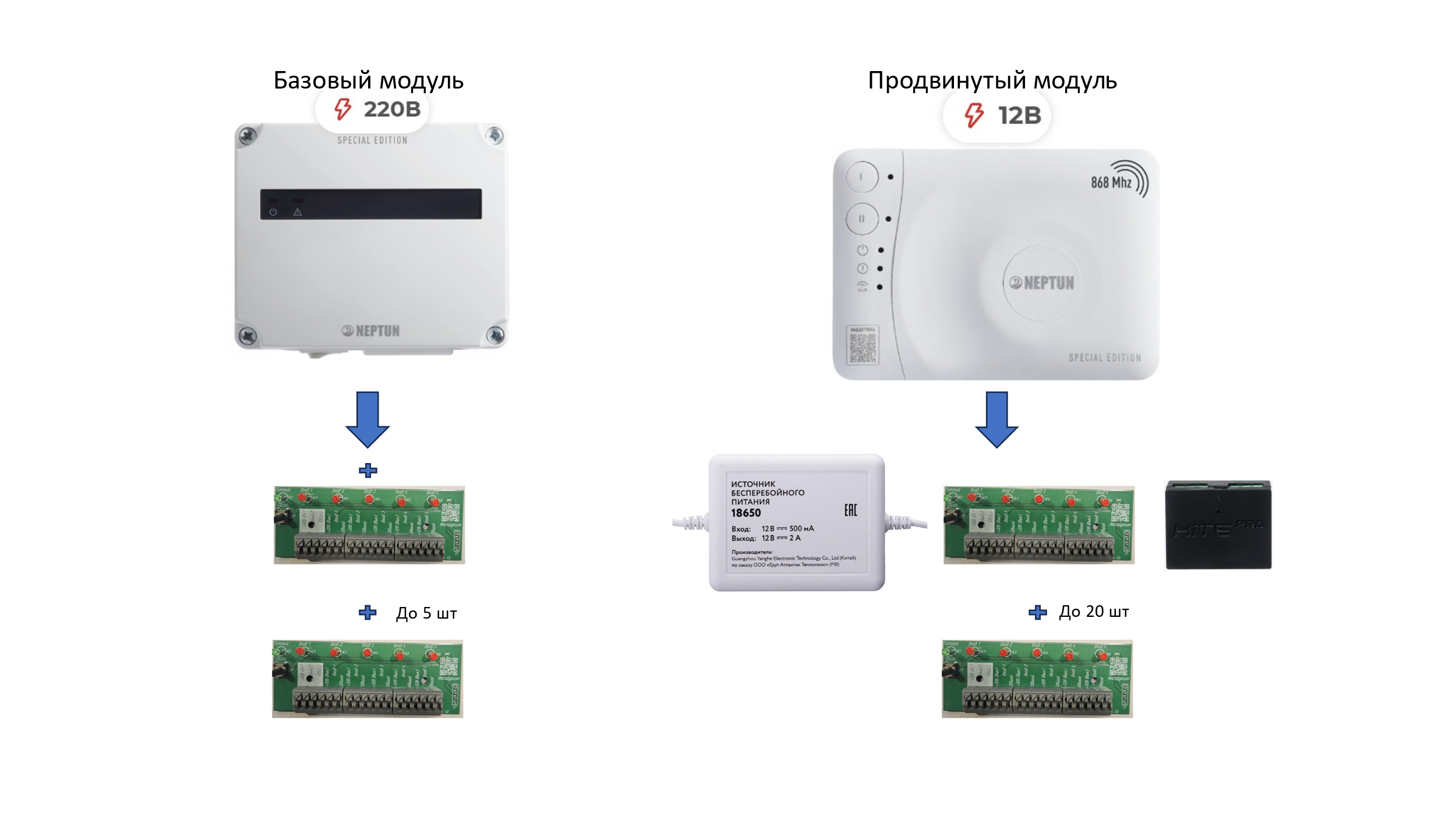
**Заказчик:** ООО «Экспертные решения». Компания защищающая вашу недвижимость от протечек воды или потопа. Компании принадлежит торговая марка «StopPotop». Наша миссия — сохранить ваши нервы и деньги связанные с устранением этих происшествий. Мы осуществляем инженерные расчёты, профессиональный подбор и монтаж специализированного оборудования.

**Наши услуги:**

* продажа и установка систем защиты от потопа Нептун
* гарантийное и постгарантийное техническое обслуживание систем Нептун
* диагностика и ремонт систем Нептун и любого другого сантехнического оборудования

<https://stoppotop.ru/>

**Задачи и результат проекта**:

Компанией используется 2 типа систем управления протечками:

Необходимо разработать 2 корпуса для удобного комплектования систем модулями периферии:

1. Корпус для модуля платы со светодиодами (далее «малый корпус»). Этот модуль будет использоваться как дополнение к каждой системе (в зависимости от количества датчиков контроля протечки на объекте)
2. Базовый корпус для периферии продвинутого модуля (плата + ИБП + реле) (далее «большой корпус»)

**Объекты и элементы дизайна:**

**-** малый корпус должен вмещать плату со светодиодами и иметь пространство для «проводки» внутри, а также вход и выход проводки. Необходимо обеспечить светопроводимость диодов.

- большой корпус должен вмещать плату со светодиодами, ИБП и реле, а также внутреннее пространство для «проводки».

- оба корпуса должны быть выполнены в едином стиле и гармонировать с корпусом продвинутого модуля «Neptun» (цвет, углы, глубина корпуса)

- основной упор при проектировании делать на удобство монтажа мастером установки. Сценарии установки корпусов предполагают монтажные работы в труднодоступных местах. Крышки корпусов должны фиксироваться плотно. Допустимо использование фиксирование саморезами

- при проектировании большого корпуса необходимо учесть эргономику корпуса продвинутого модуля «Neptun» и обеспечить вариант их «стыковки»;

- на обоих корпусах необходимо предусмотреть размещение логотипа и символики компании. Место размещения на усмотрение участника.

**Производство**

При производстве обоих корпусов будет использоваться 3Д печать. Тираж производства каждого корпуса – 1500 шт. в квартал. Допустимо предложение иных способов производства, исходя из планируемого тиража.

В сборке корпусов допускается использование фиксирующих элементов (саморезов и прочих универсальных фиксаторов).

В производстве корпусов приветствуется минимальная постобработка после 3D печати объекта.

Логотип и символика могут быть напечатаны 3Д принтером, в том числе с использованием многоцветной печати, либо с использование наклейки. Второй вариант менее желателен.