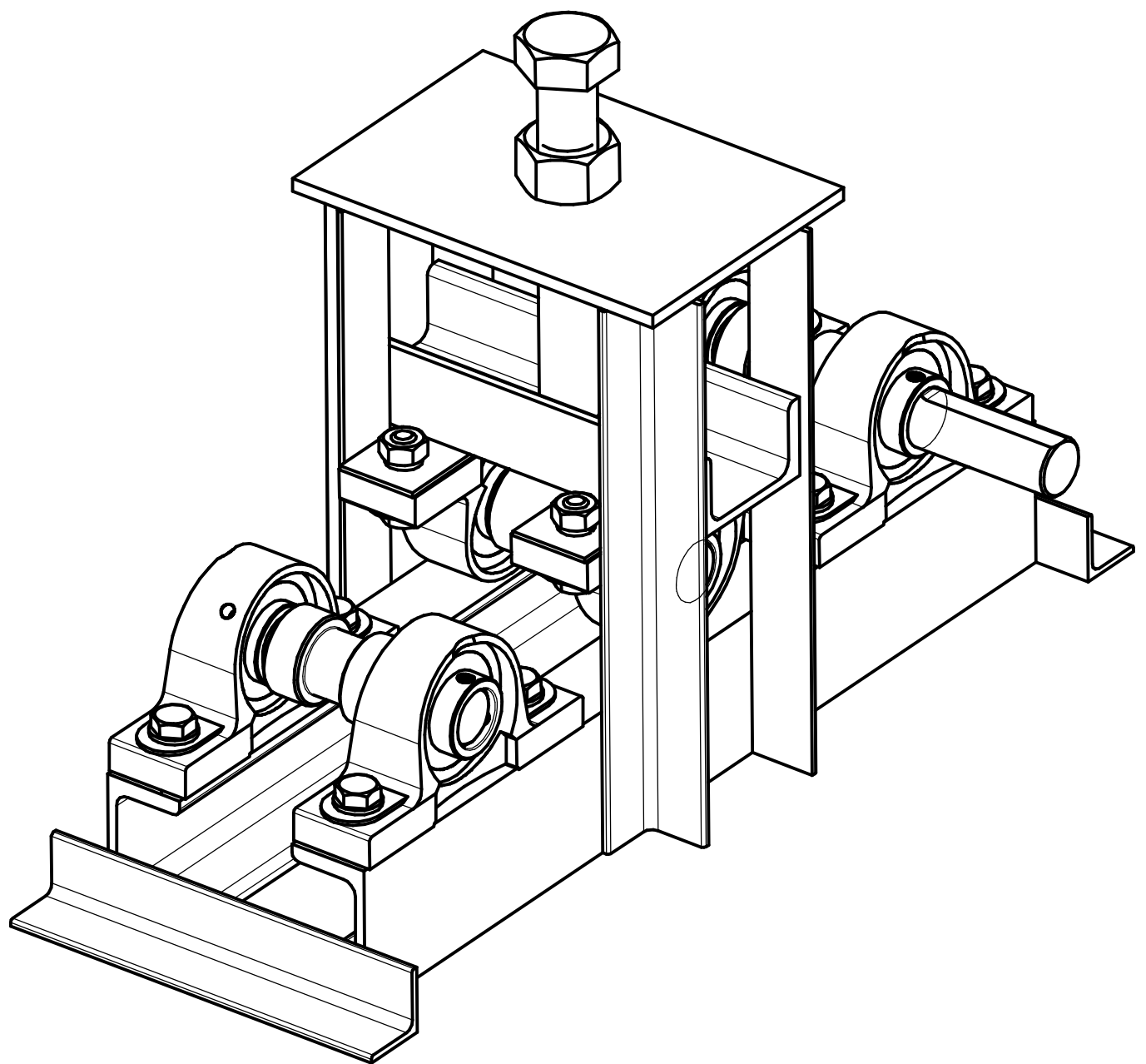
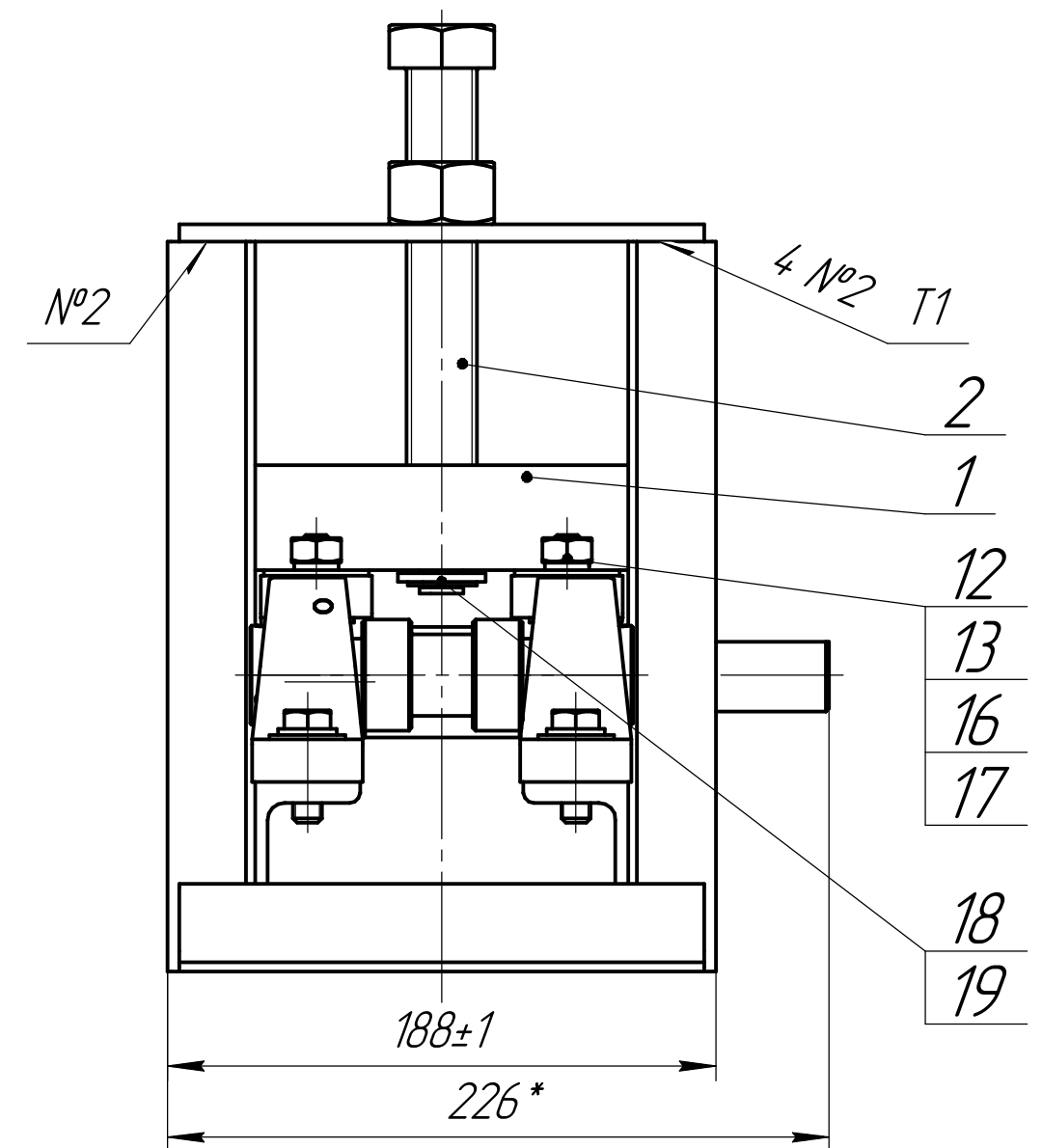
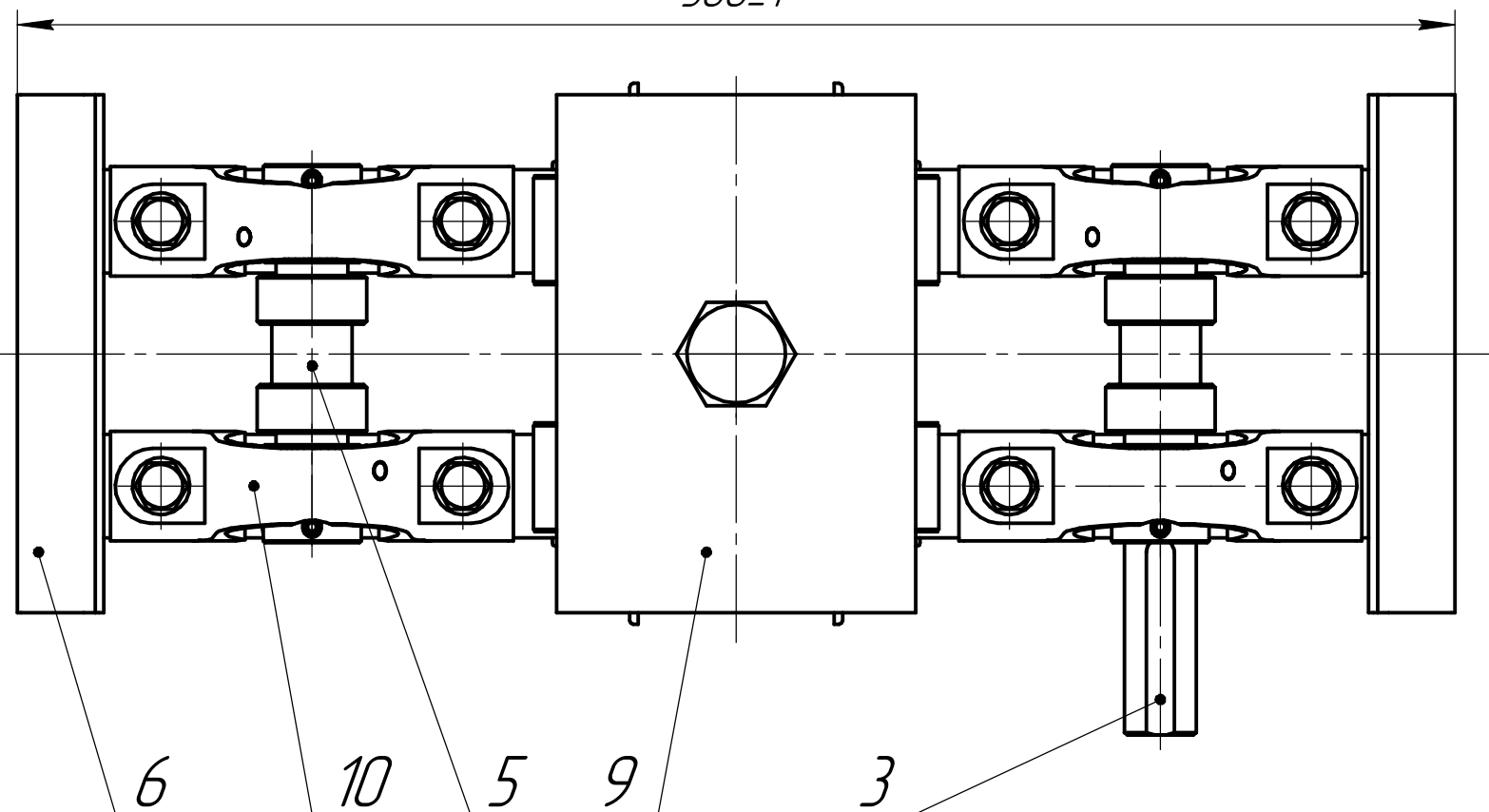
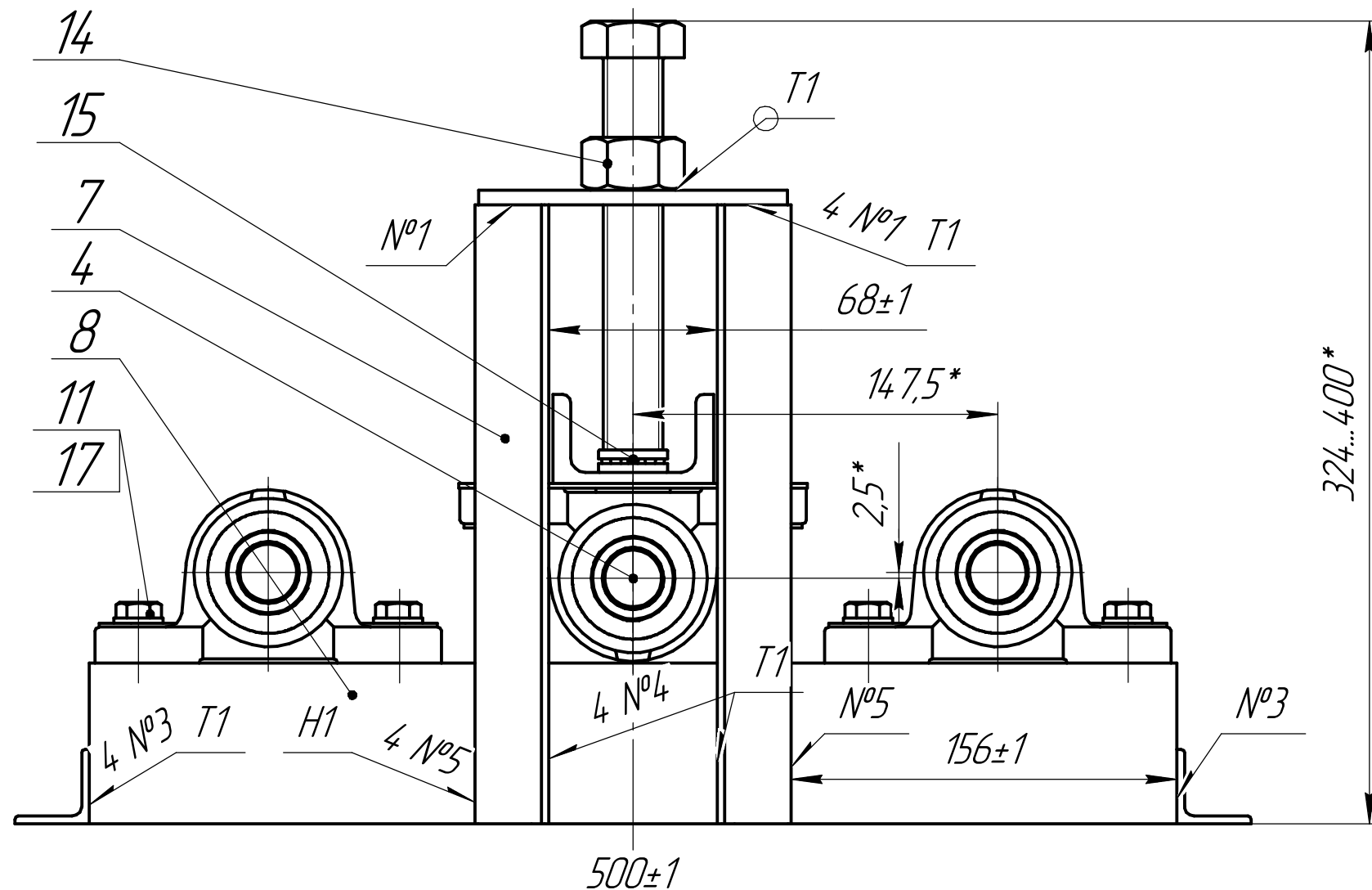


Τρυθοζυγό



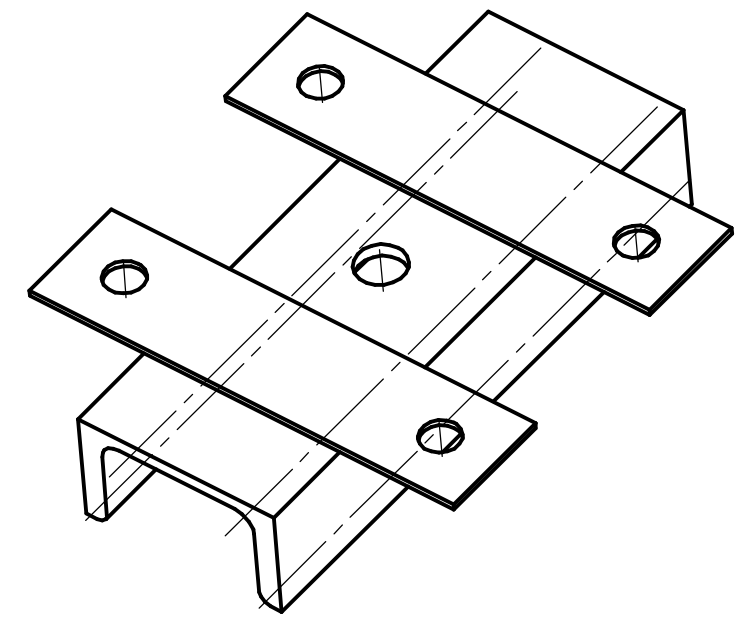
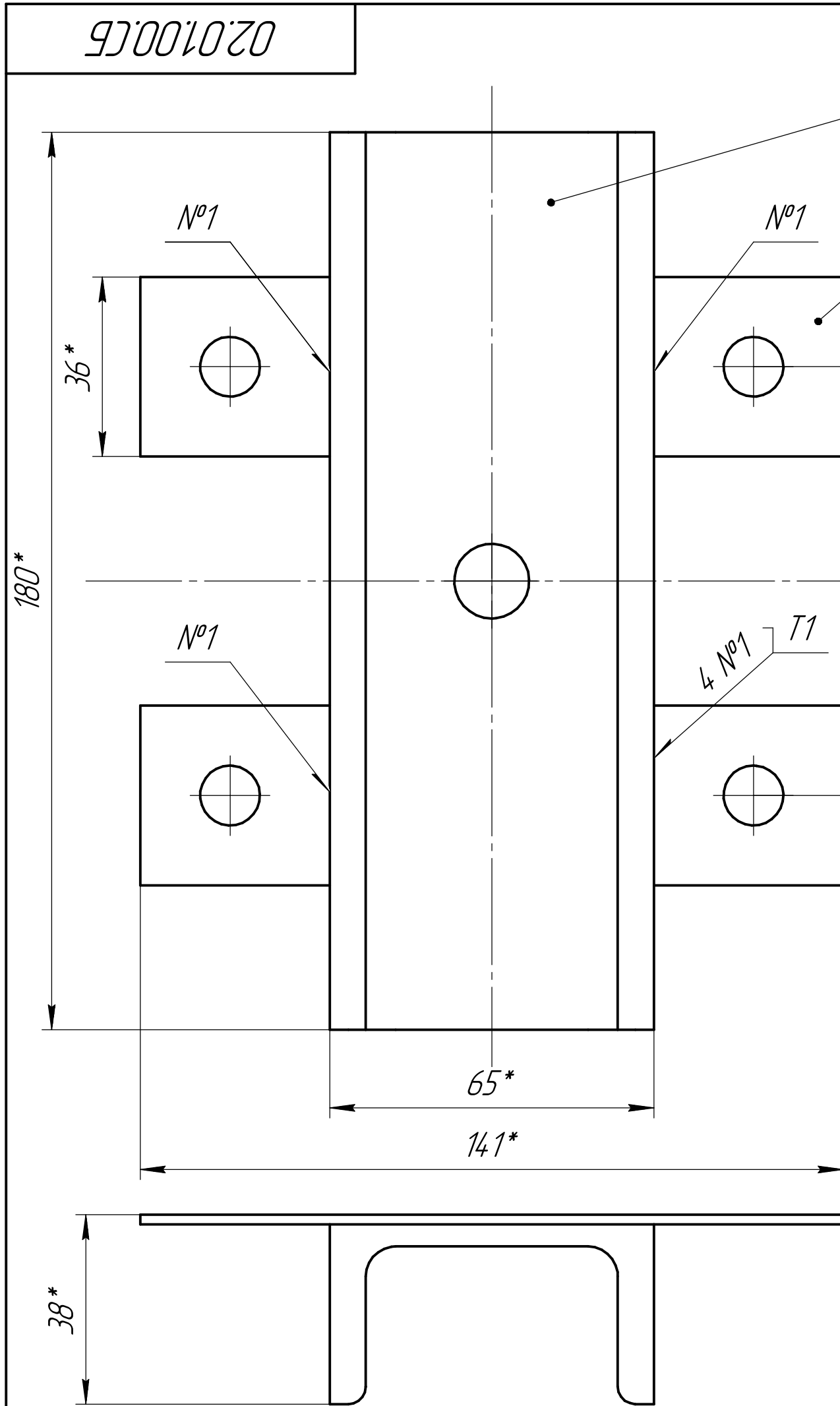
02.00.00.СБ



1. *размеры для справок;
 2. сварные швы по ГОСТ 5264-80;
 3. допуск на параллельность деталей поз. 4 - 1 мм.

					02.00.00.СБ							
					Трубогид	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					18,9		1:2,5	
Разраб.												
Пров.												
Т.контр.												
Н.контр.						Лист			Листов			1
Утв.												

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №									
							Сборочные единицы		
		A3		1	02.01.00.СБ	Подвижная часть	1		
							Детали		
		A4		2	02.00.02	Винт	1		
		A3		3	02.00.03	Вал ведущий	1		
A4		4	02.00.04	Вал ведомый упорный	1				
A4		5	02.00.05	Вал ведомый	1				
A4		6	02.00.06	Уголок 180	2				
A4		7	02.00.07	Уголок 250	4				
A4		8	02.00.08	Швеллер 440	2				
A4		9	02.00.09	Плита	1				
						Стандартные изделия			
		10			Подшипниковый блок 205	6			
		11			Болт М10-6dх32 (S16) ГОСТ 7798-70	8			
		12			Болт М10-6dх32 ГОСТ 7798-70	4			
		13			Гайка М10-6Н ГОСТ 5915-70	4			
		14			Гайка М24-6Н ГОСТ 5915-70	1			
		15			Подшипник 8102Н ГОСТ 7872-89	1			
		16			Шайба 10 ГОСТ 6402-70	4			
		17			Шайба С.10.37 ГОСТ 11371-78	12			
		18			Шайба С.16.37 ГОСТ 11371-78	1			
		19			Шайба 12 ГОСТ 11648-75	1			



1. *размеры для справок;
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80.

[illegible]

Справ. №		Перв. примен.		02.00.02	
Инв. № подл.		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		Подп. и дата		Подп. и дата	
Инв. № подл.		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		Подп. и дата		Подп. и дата	

A(2,5:1)

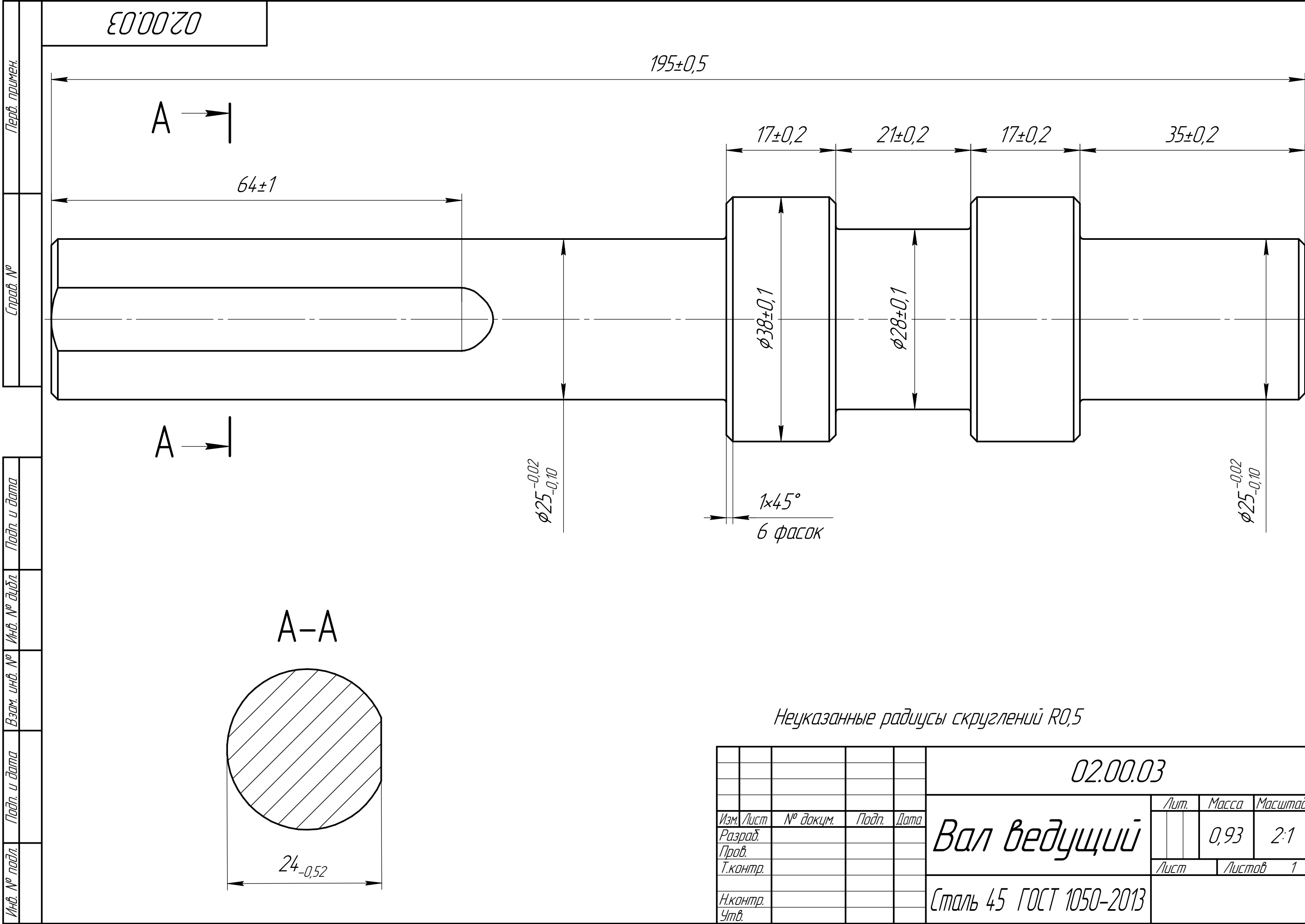
1. * размеры для справок;

2. ** размер обеспечивается инструментом;

3. заготовка – болт М24х180 DIN 933.

					02.00.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,76	1:2
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.					Болт М24х180 DIN 933			

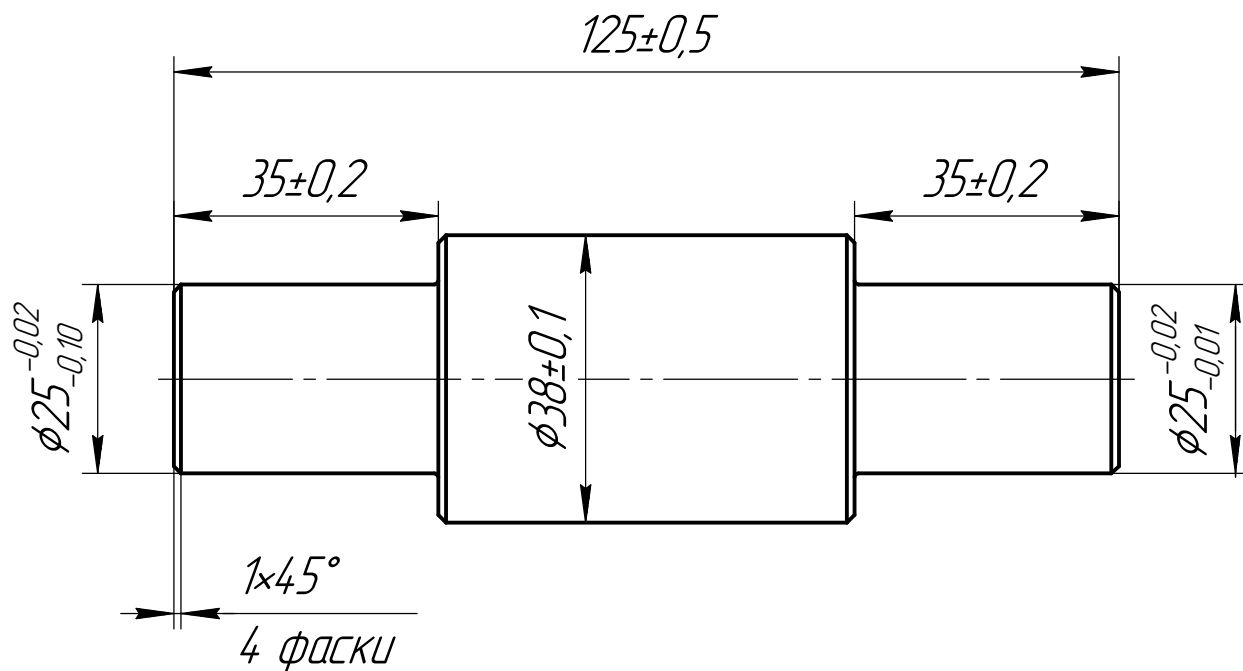
Копировал
Формат А4



Неуказанные радиусы скруглений R0,5

					02.00.03						
					Вал ведущий			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						0,93	2:1
Разраб.											
Пров.											
Т.контр.											
								Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013						
Утв.											

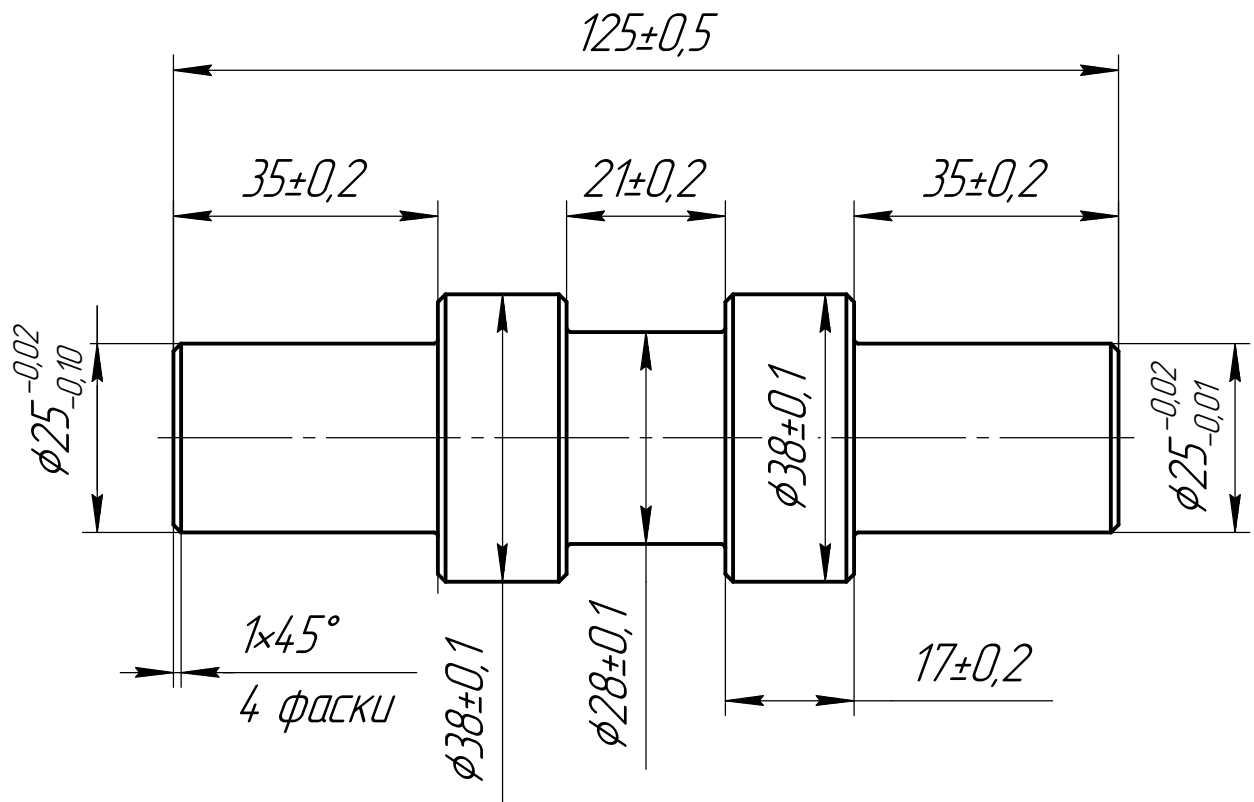
02.00.04



Неуказанные радиусы скруглений R0,5

					02.00.04			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал ведомый упорный	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,75	
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			
Утв.								

Справ. №		Перв. примен.		02.00.05					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		<p>Неуказанные радиусы скругления R0,5</p>	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		<p>02.00.05</p>	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		<p>Вал ведомый</p>	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		<p>Сталь 45 ГОСТ 1050-2013</p>	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		<p>Копировал</p>	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		<p>Формат A4</p>	



Справ. №		Перв. примен.	
Инв. № подл.		Взам. инв. №	
Подп. и дата		Инв. № дубл.	
Изм.		Лист	
Разраб.		№ докум.	
Пров.		Подп.	
Т.контр.		Дата	
Н.контр.			
Утв.			

02.00.06

180±0,5

A↑

A↑

A-A

30*

3*

3*

30*

*Размеры для справок

02.00.06			
Уголок 180		Лит.	Масса
			0,25
		Лист	Листов 1
Уголок 40х3 ГОСТ 8509-93 Ст3пс ГОСТ 535-2005			

Справ. №		Перв. примен.		02.00.07																	
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		02.00.07															
Инв. № подл.		Подп. и дата		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Уголок 250		Лит.		Масса		Масштаб	
				Разраб.										Уголок 30х3 ГОСТ 8509-93				0,34		1:2	
				Пров.										Уголок 30х3 ГОСТ 535-2005		Лист		Листов		1	
				Т.контр.																	
				Н.контр.																	
				Утв.																	

250±0,5

A

30*

3*

30*

A-A(1:1)

*Размеры для справок

Копировал

Формат А4

Формат А4

[illegible]

1. *размеры для справки;
2. допуск расположения отверстия $\pm 0,1$ мм.

					02.00.09					
					Плита	Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.							1,03	1:1		
Пров.										
Т.контр.						Лист	Листов	1		
Н.контр.					Лист					
Утв.					6,0 ГОСТ 19903-2015					
					Ст3 ГОСТ 14637-89					

Копировал

Формат *A4*

