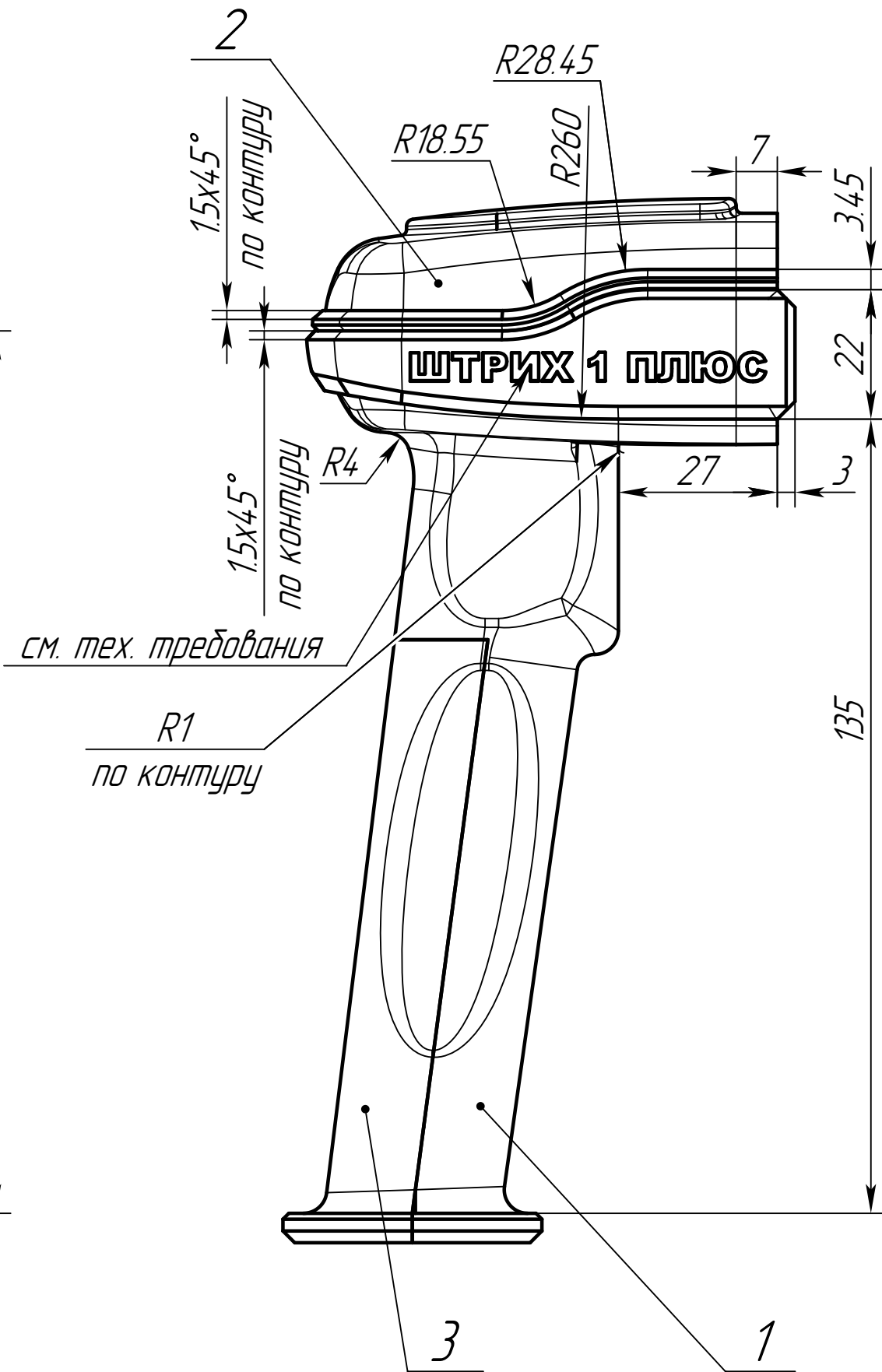
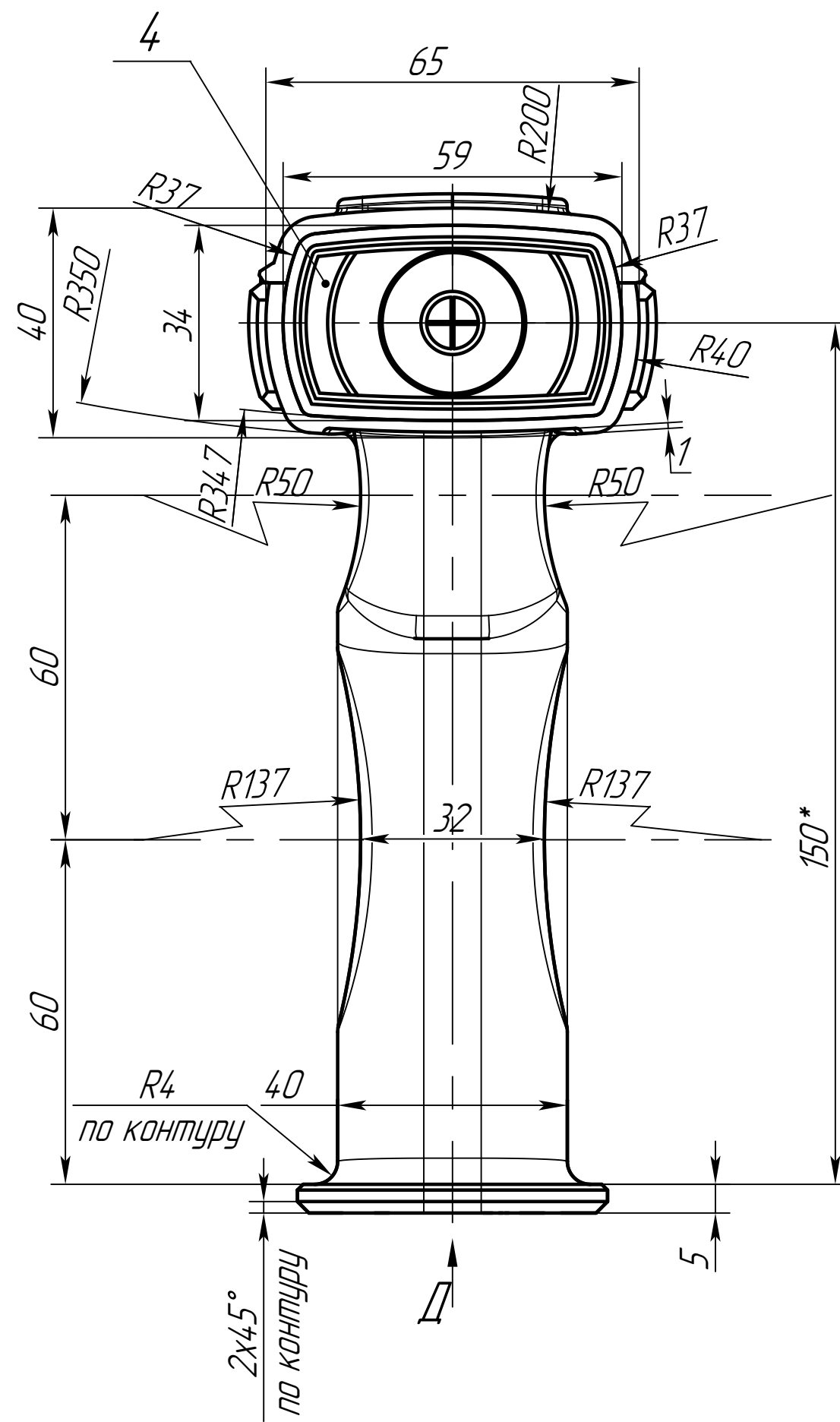
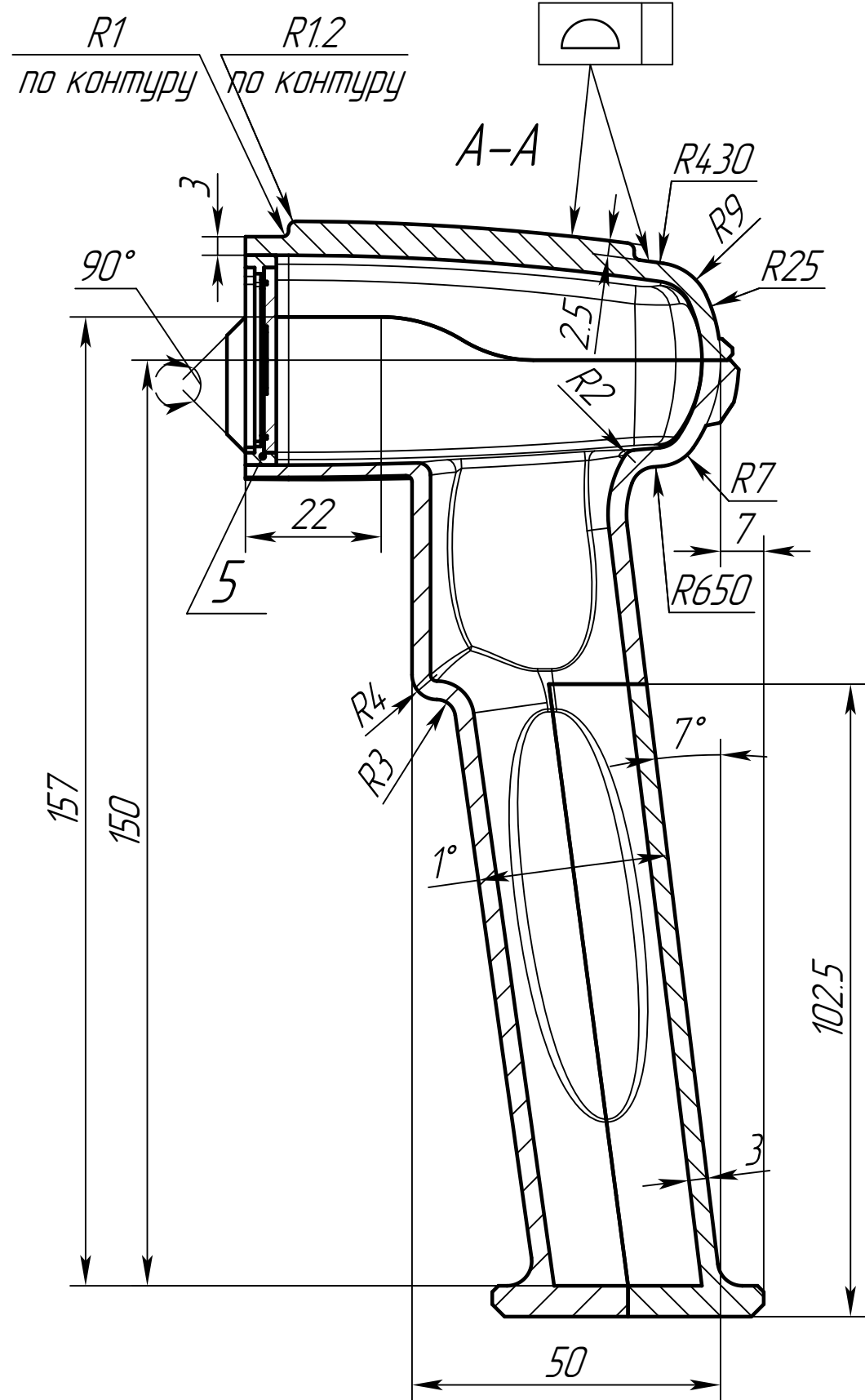
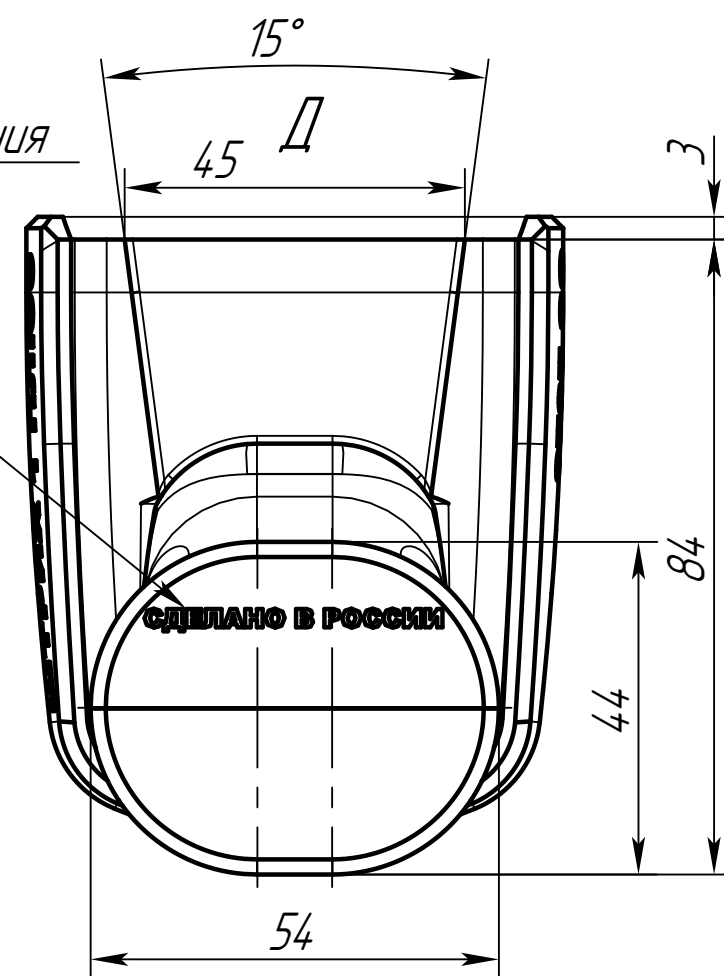


см. тех. требования



1. Маткировать на боковых стенках: шрифт ArialBlack, высота 5мм;  
2. Маркировать на нижней части основания: шрифт ArialBlack, высота 2.5мм

ОС.2023.000.00				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.					0.01	1:1
Проб.						
Т.контр.					Лист 1	Листов 3
Н.контр.					Изготовление прототипов	
Утв.					(Аддитивное производство)	

Справ. №		Перв. примен.	
Подп. и дата		Инв. № дубл.	
Взам. инв. №		Инв. № подл.	
Подп. и дата		Изм.	
Лист		№ докум.	
Разраб.		Подп.	
Пров.		Дата	
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Ж-Ж (4:1)

Маркировать на лазерном станке с ЧПУ

ОСЮ.2023.000.04				
Стекло				
Стекло органическое				

Лит.	Масса	Масштаб
	0.01	2:1
Лист 2	Листов 3	
Изготовление прототипов (Аддитивное производство)		

Копировал      Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

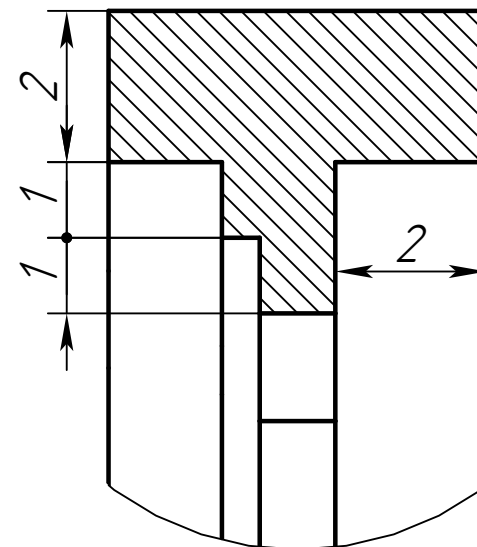
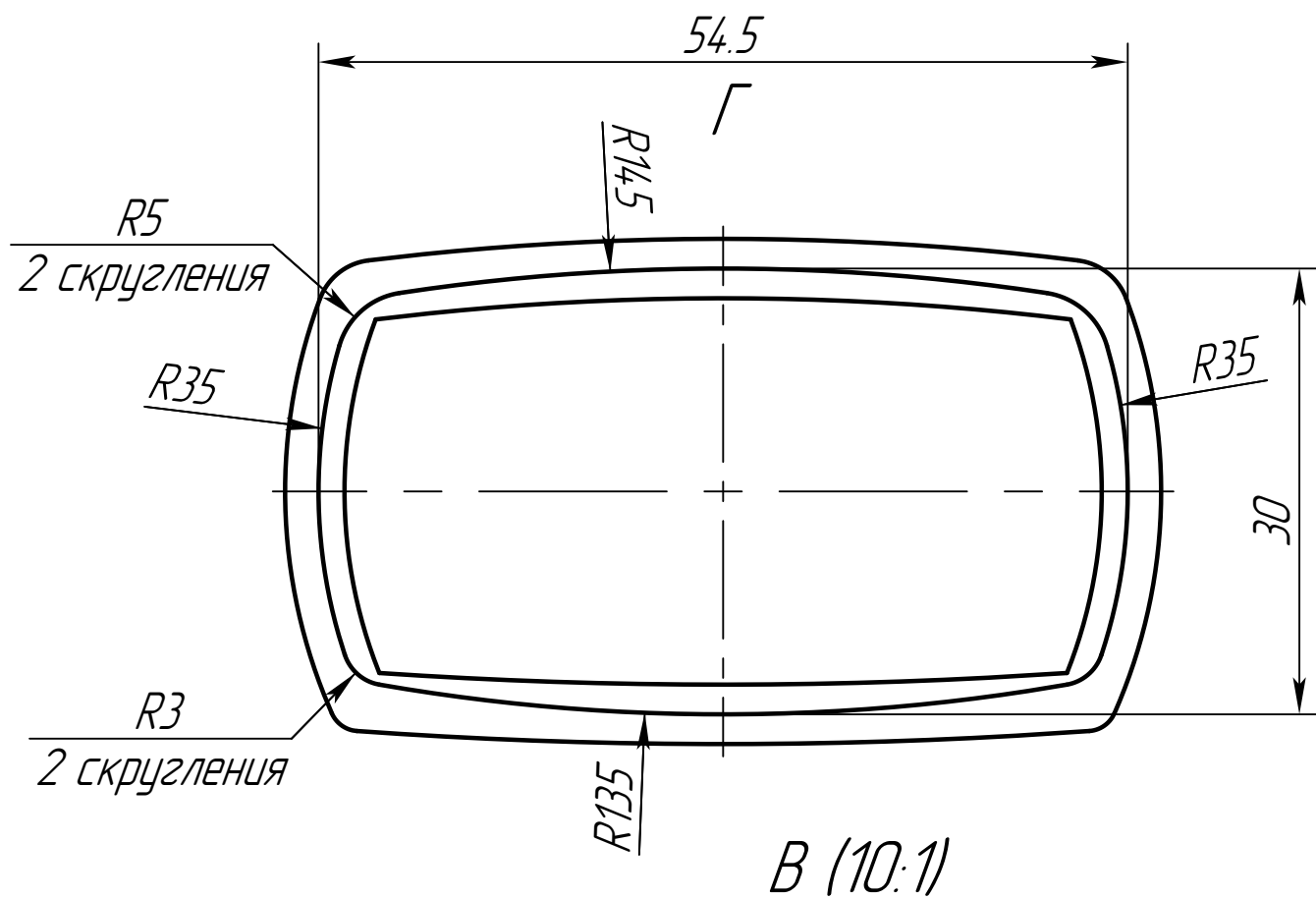
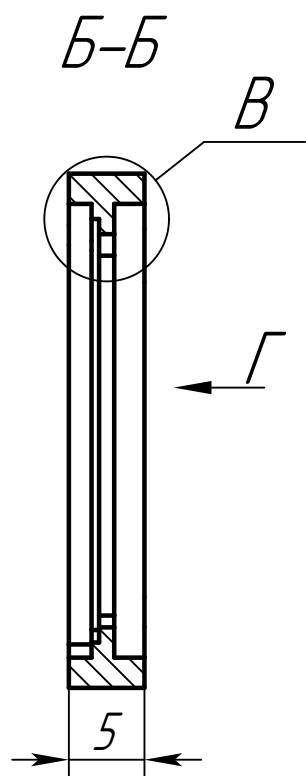
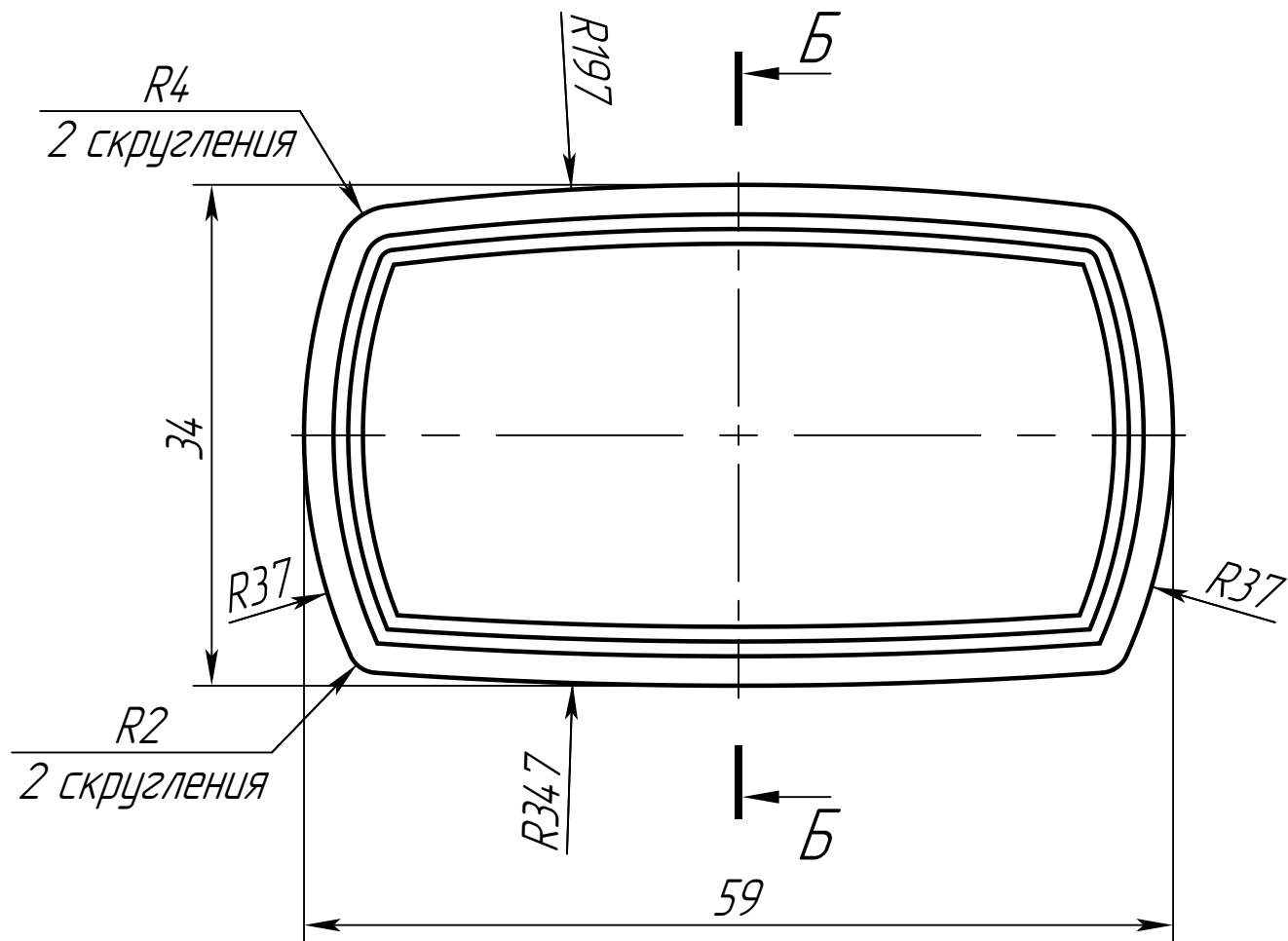
Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



					ОСЮ.2023.000.05			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Крепление стекла	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0.01	2:1
Пров.								
Т.контр.						Лист 3	Листов 3	
Н. контр.					Изготовление прототипов (Аддитивное производство)			
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №									
						Документация			
					ОСЮ.2023.000.00	Сборочный чертёж	1		
						Детали			
			1		ОСЮ.2023.000.01	Корпус	1		
			2		ОСЮ.2023.000.02	Крышка сканера	1		
			3		ОСЮ.2023.000.03	Крышка батарейного отсека	1		
			4		ОСЮ.2023.000.04	Стекло	1		
			5		ОСЮ.2023.000.05	Крепление стекла	1		
Подп. и дата									
Взам.инв.№									
Подп. и дата									
Инв.№ подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Лист	Листов
	Разраб.								1
	Пров.						Изготовление прототипов (Аддитивное производство)		
	Н.контр.								
	Утв.								