**Инструкция для участника конкурса**

1. Ознакомьтесь с технологическим процессом сборки изделия,

эталонным образцом изделия и рабочим местом оператора (волонтера).

1. Ознакомьтесь с предоставленными комплектами входящих деталей,

инструмента, оргтехоснастки.

3. Определите необходимые требования и последовательность сборки изделия. Произведите расчет времени.

4. Проведите хронометраж времени выполнения работ оператора. Используйте хронометр.

5. Определите виды потерь, присутствующие в работе оператора.

6. Определите, к каким рискам могут привести выявленные потери.

7. Предложите пути исключения (сокращения) выявленных потерь.

8. Определите, какое количество операторов требуется для изготовления задания. Проведите необходимые расчеты.

9. Определите целевое время цикла операторов. Рассчитайте средневзвешенное время цикла, который и будет показателем уровня загрузки оператора в целом.

10. Организуйте процесс сборки изделия, для этого используйте предоставленные элементы оргтехоснастки, инструмент. При необходимости разработайте и внедрите улучшения («кайзены»).

11. Организуйте рабочее место согласно системе 5 «S».

12. Постройте целевое состояние технологического процесса. Разработайте рабочий стандарт на рабочее место.

13. Определите на рабочем месте необходимое количество незавершенного производства.

14. Проведите оценку эффективности внедренных усовершенствований в формате «было – стало».

15. Разработайте и оформите отчетный материал (текстовый и цифровой) в формате «было-стало».