

| | | | | | |
|---|----------------|--|--|--|--|
| КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены. Не для коммерческого использования | Перед. примен. | | | | |
| | Стрелка № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | Имя № докум. | | | | |
| | Взам. имя № | | | | |
| | Подп. и дата | | | | |
| | | | | | |

Модуль А. Вариант №2

КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

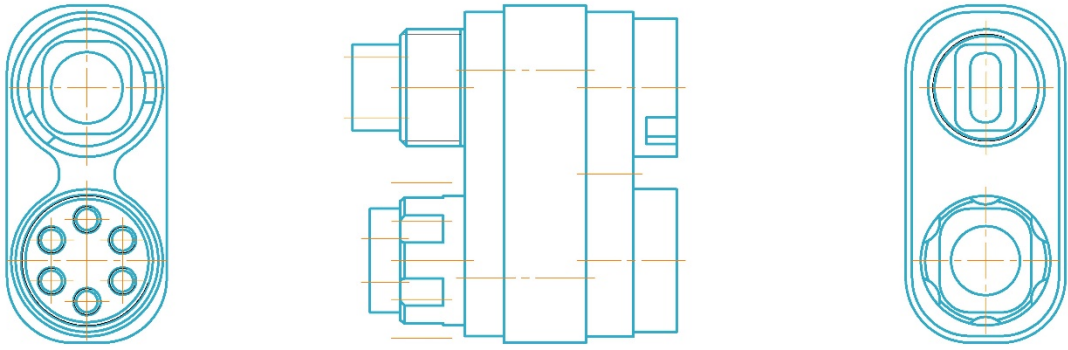
Инф. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

Фрезерный станок



1. Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,05$

2. Неуказанные радиусы скруглений $R \dots$

3. Неуказанные фаски $\dots \times 45^\circ$

4. Острые кромки притупить фаской $0,1-0,3 \times 45^\circ$ или радиусом $0,1-0,3$ мм

| | | | | | | | |
|----------|----------------|----------|-------|------|-----------------------------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Фрезерные работы на станках с ЧПУ | | |
| Разраб. | Юрьев В. С. | | | | Модуль А | | |
| Пров. | Бажин Е. В. | | | | Вариант №2 | | |
| Т.контр. | | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Н.контр. | | | | | | | 1:1 |
| Утв. | Сафранов А. Н. | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | Д16 ГОСТ 4784-2019 | | |

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А3

Модуль А. Вариант №3

Компас-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия Все права защищены.
Инд. № подл. Подп. и дата
Взам. инд. № Подп. и дата
Спроб. №

Перед. поимен.

ГДН 3 хондшз дн яшордд аяндддддф

69

76,12*

37,5

60°

10

1. Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,05$

2. Неуказанные радиусы скруглений $R.....$

3. Неуказанные фаски $.....\times 45^\circ$

4. Острые кромки притупить фаской $0,1-0,3\times 45^\circ$ или радиусом $0,1-0,3$ мм

| | | | | | | | | |
|----------|----------------|----------|-------|------|-----------------------------------|------|----------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Фрезерные работы на станках с ЧПУ | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Сафранов А. Н. | | | | | | 0,14 | 1:1 |
| Пров. | Бакин Е. В. | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | Ципуриян Г. А. | | | | Модуль А Вариант 3 | | | |
| | | | | | Д16 ГОСТ 4784-2019 | | | |
| | | | | | Копировал | | | |
| | | | | | Формат А3 | | | |

Не для коммерческого использования

Модуль Б.

Компас-3D v21 учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм. Лист

Разраб. Сафронов А. Н.

Пров. Максимова О. В.

Т.контр.

Н.контр.

Утв. Цатурян Г. А.

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

Размер №2

Размер №1

Размер №3

Размер №4

Размер №5

Размер №6

Размер №7

Размер №8

Размер №9

Размер №10

A-A

| ФИО Конкурсанта | | | |
|-----------------|--|------------|--|
| Размер №1 | | Размер №6 | |
| Размер №2 | | Размер №7 | |
| Размер №3 | | Размер №8 | |
| Размер №4 | | Размер №9 | |
| Размер №5 | | Размер №10 | |

Фрезерные работы на станках с ЧПУ

Модуль Б-1

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

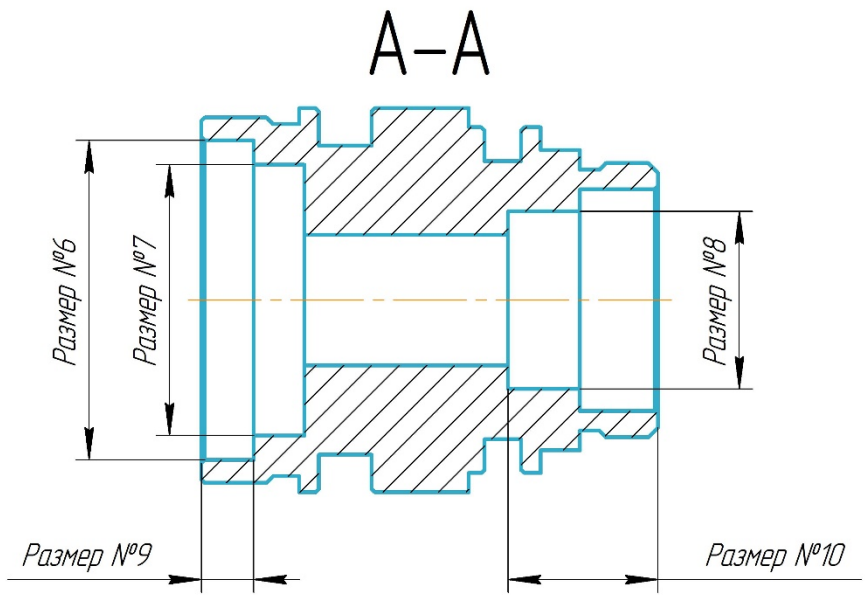
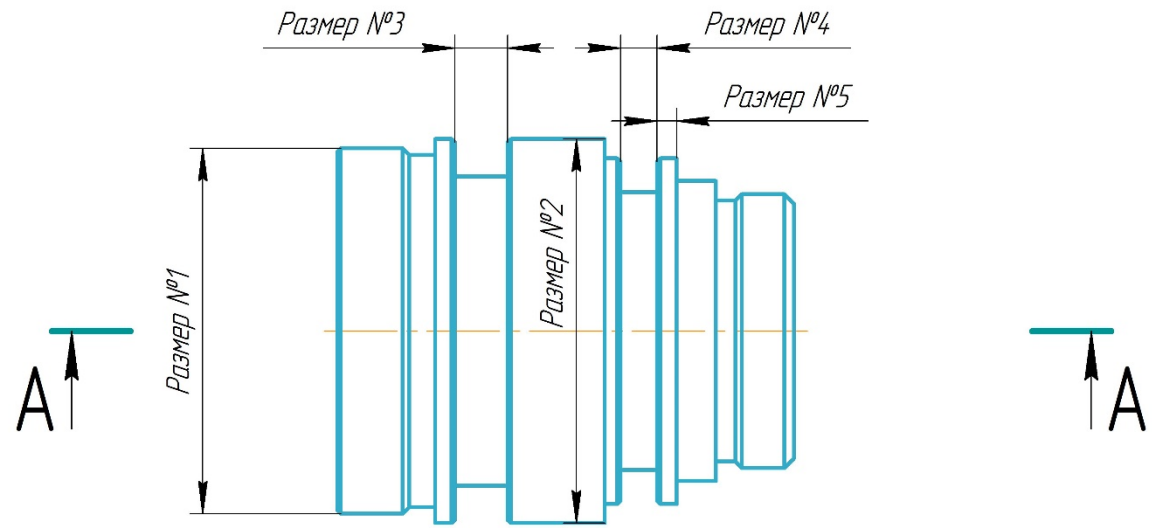
| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| | 0,17 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

Не для коммерческого использованияКопировалФормат А4

КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

ГДН 3 ХХХХХХХХ ХН 19ХХХХХХХХ ХНХХХХХХХХ

✓ Ra 1.6 (✓)



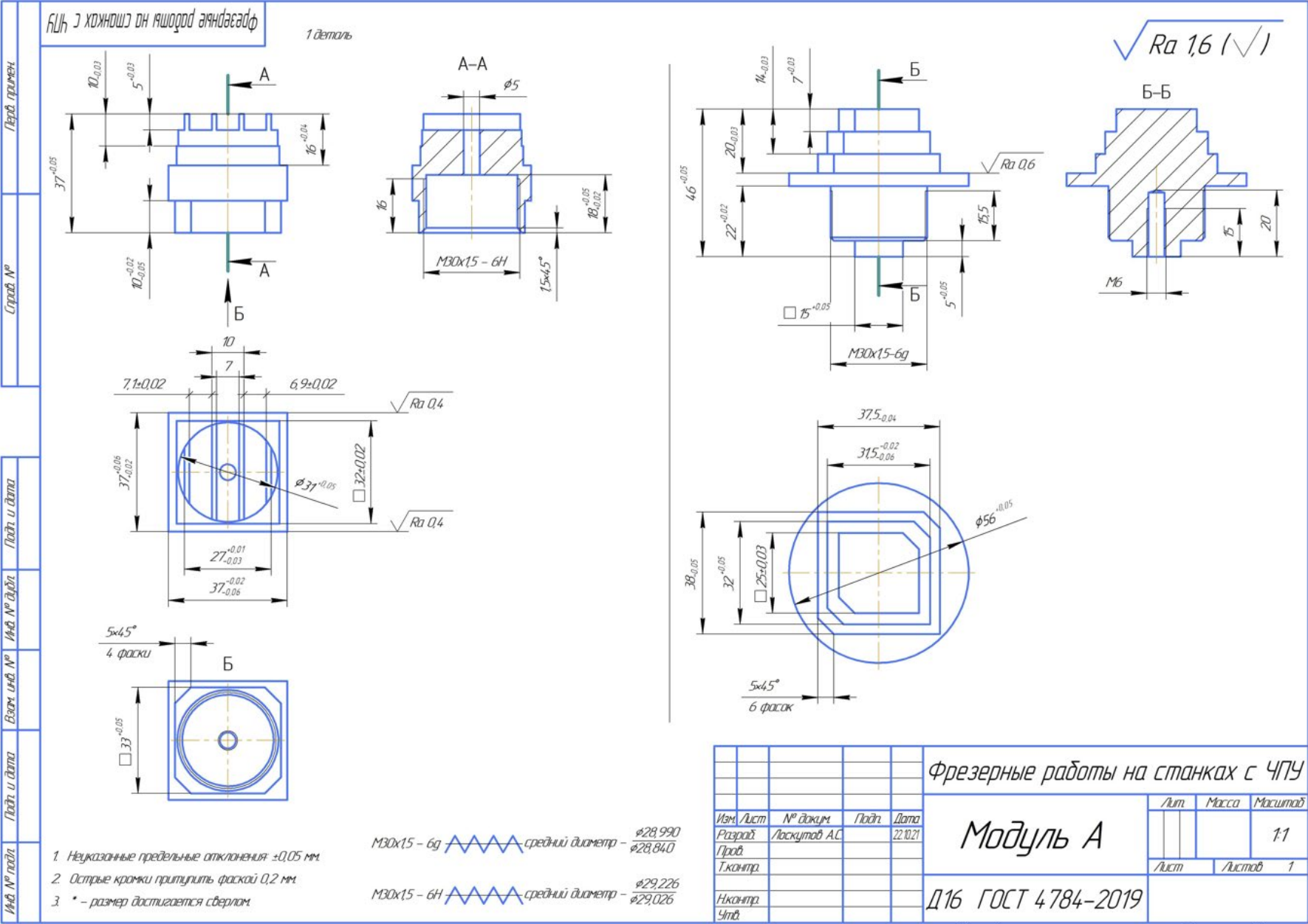
Фрезерные работы на станках с ЧПУ

Модуль Б-2

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|---------------|-------|------|
| Разраб. | | Воронцов М.А. | | |
| Пров. | | Цатурян Г.А. | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | Сафранов А.Н. | | |

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| | 0,6 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

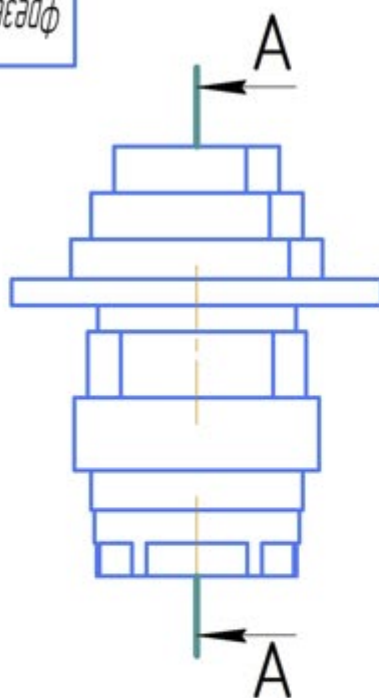
Модуль В.
Примеры вариативной части:



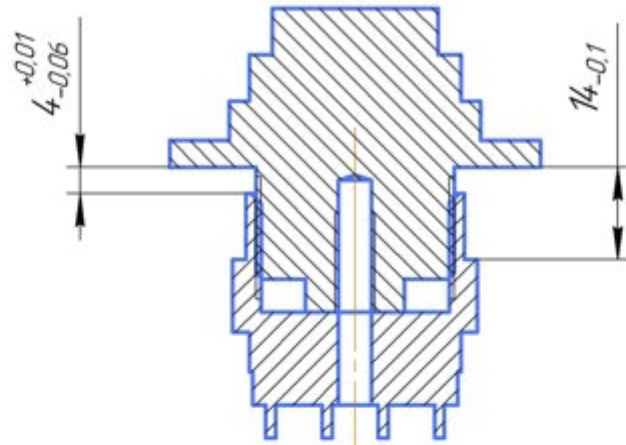
ԲԱՆԻ Ե՝ ԽՏԻՄԱՆԻ ՄԻ ԳՆԱԾՈՐԸ ԶԳՈՒԹՅԱՆՓ

Период времени

Справка №



A-A



Фрезерные работы на станках с ЧПУ

Модуль А - Сборка

Aut

Macca

Μακωντινός

 \mathcal{O}

1:1

АКТ

Листов

1

Kern method

Answer
AI

Лист примен

Стрелка №

Подп и дата

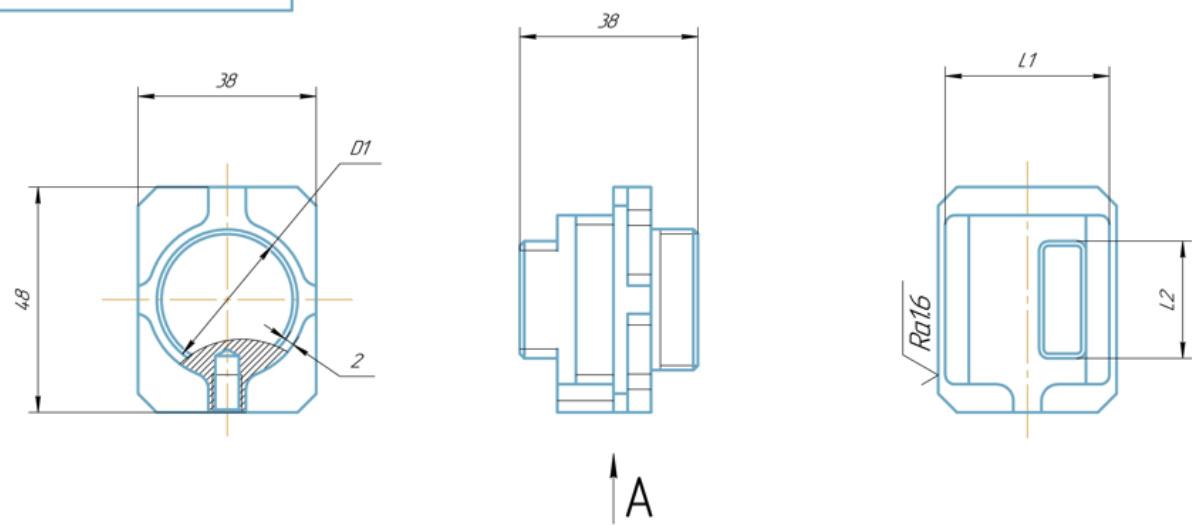
Изд № докл

Взам инд №

Подп и дата

Изд № подл

√ Ra3.2



1. Острые кромки притупить фаской 0,2ммх45° или радиусом 0,2мм
2. Размеры для подстановки брать из таблицы
3. неуказанные внутренние скругления R3,5мм, внешние R2мм
4. Неуказанные предельные отклонения ±0,05мм

| деталь размер | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| D1 | M30x* | M27x* | M24x* | M20x* | M16x* |
| L1 | * | * | * | * | * |
| L2 | * | * | * | * | * |

| | | | | | | |
|-----------|---------------|------------|------|----------|--|--|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Модуль Б | | |
| Разработ. | Павлов А.А. | 30.08.2023 | | | | |
| Проб. | Сафранов А.Н. | | | Сталь 45 | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | Лист 1 | | |
| Утв. | | | | | | |

