

Модуль А. Вариант №1

КМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.
Инф. № подл. Подп. и дата. Инф. № докл. Подп. и дата. Инф. № инт. Подп. и дата. Инф. № экз. Подп. и дата.

Перв. примен.

Разработчик: *Иванов Иван Иванович*

79

78

38

1. Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,05$
2. Неуказанные радиусы скруглений R_{\dots}
3. Неуказанные фаски $\dots \times 45^\circ$
4. Острые кромки притупить фаской $0,1-0,3 \times 45^\circ$ или радиусом $0,1-0,3$ мм

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ.		Панферов М. И.		
Проб.		Бажин Е. В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Сафонов А. Н.		

Фрезерные работы на станках с ЧПУ
Категория Юниоры

Модуль А
Вариант №1

Д16 ГОСТ 4784-2019

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А3

Модуль А. Вариант №2

КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.
Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инд. № Инд. № подл. Подп. и дата

Перв. примен.

Справ. №

Исполнитель: **Юрий Владимирович**
Фамилия и имя отчество

37

75

78

1. Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,05$

2. Неуказанные радиусы скруглений $R.....$

3. Неуказанные фаски $.....\times 45^\circ$

4. Острые кромки притупить фаской $0,1-0,3\times 45^\circ$ или радиусом $0,1-0,3$ мм

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Юрьев В. С.			
Прод.	Бакин Е. В.			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Сафонов А. Н.			

Фрезерные работы на станках с ЧПУ
Категория Юниоры

Модуль А
Вариант №2

Д16 ГОСТ 4784-2019

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	1

Копировал Формат А3

Не для коммерческого использования

[illegible]

Модуль Б.

КОМПАС-3D v21 Учебная версия © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Сафонов А. Н.

Пров. Максимова О. В.

Т.контр.

Н.контр.

Утв. Цатурян Г. А.

Инв. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

Размер №1

Размер №2

Размер №3

Размер №4

Размер №5

Размер №6

Размер №7

Размер №8

Размер №9

Размер №10

A-A

ФИО Конкурсанта			
Размер №1		Размер №6	
Размер №2		Размер №7	
Размер №3		Размер №8	
Размер №4		Размер №9	
Размер №5		Размер №10	

Фрезерные работы на станках с ЧПУ Категория Юниоры

Модуль Б

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

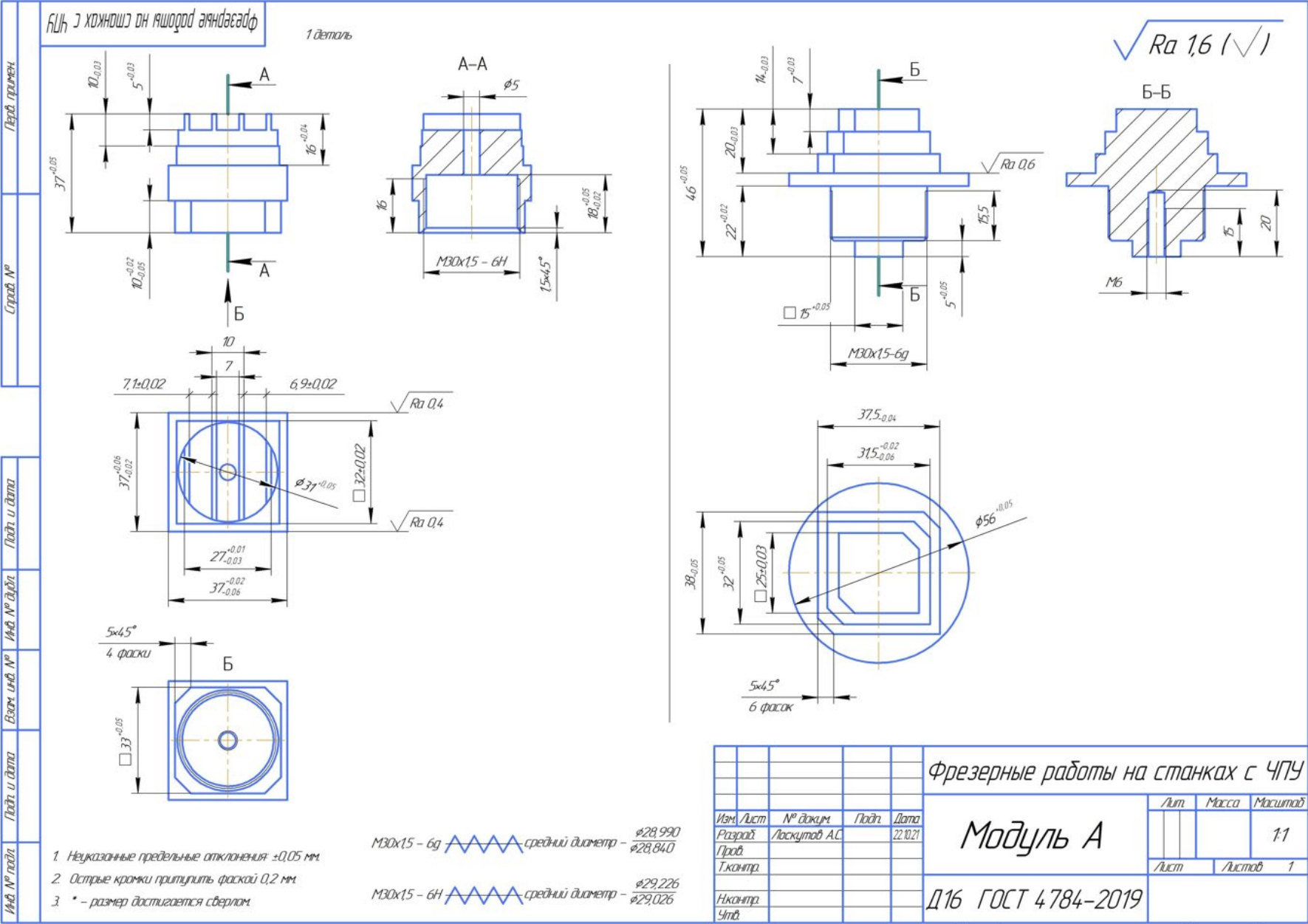
Лит.	Масса	Масштаб
	0,17	1:1
Лист	Листов	1

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат A4

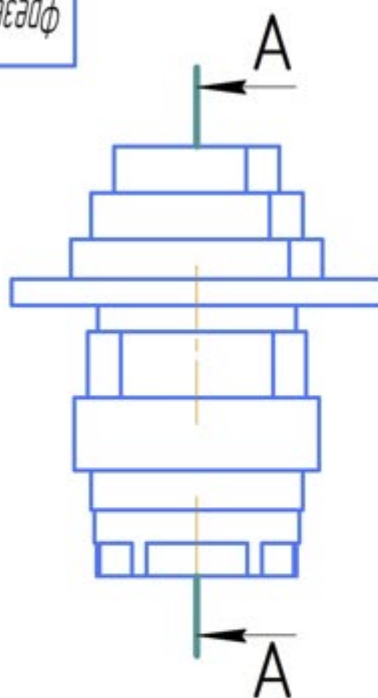
Модуль В.
Примеры вариативной части:



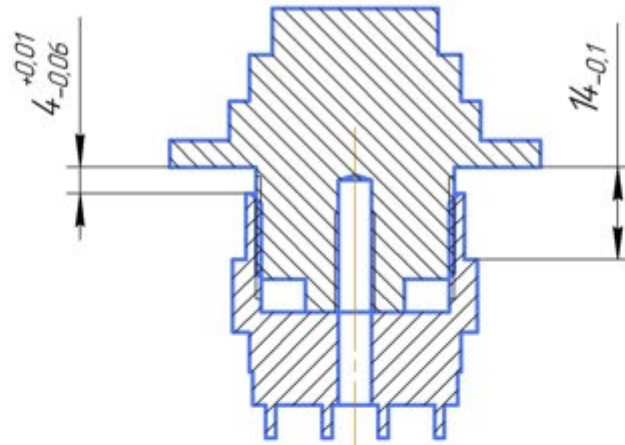
ԲԱՆԻ Ե՝ ԽՈՏԻՄԱՆ ԵՄ ԲԱՇԽՈՐԾՈՒ ԶԻՆԻՇՆԵՐԺՓ

Периоды

Справка №



A-A



Фрезерные работы на станках с ЧПУ

Модуль А - Сборка

Aut

Macca

Μακρινάδης

 \mathcal{O}

1:1

ACTM

Листинг

1

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лоскутов А.С.		22.10.21
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Kern method

Armenia *Al.*

Перед применением

Сторон. №

Подп. и дата

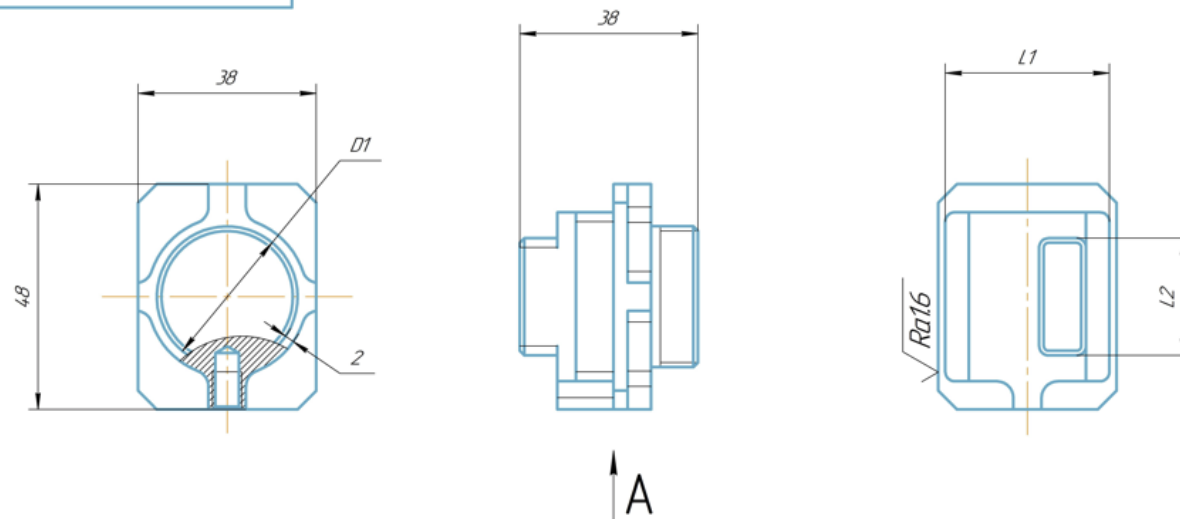
Изд. № докум.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Изд. № подл.

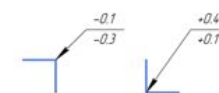
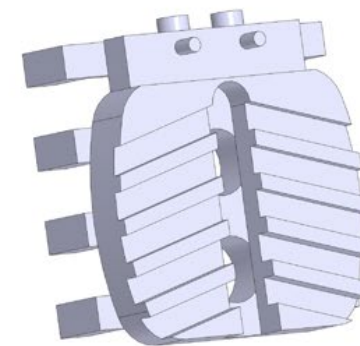
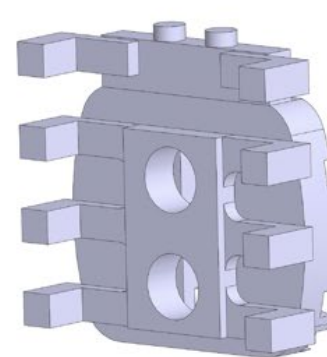
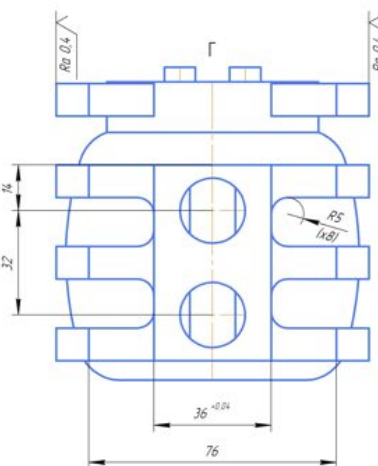
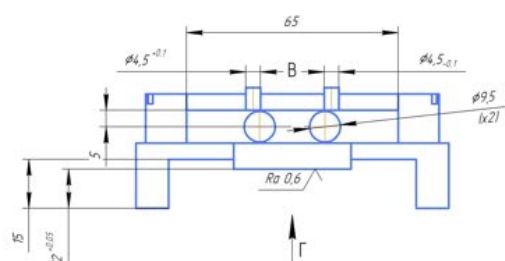
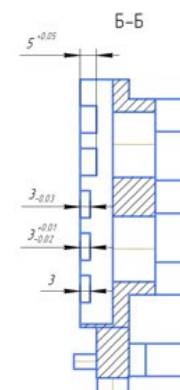
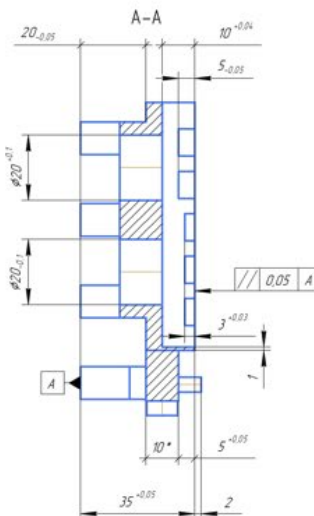
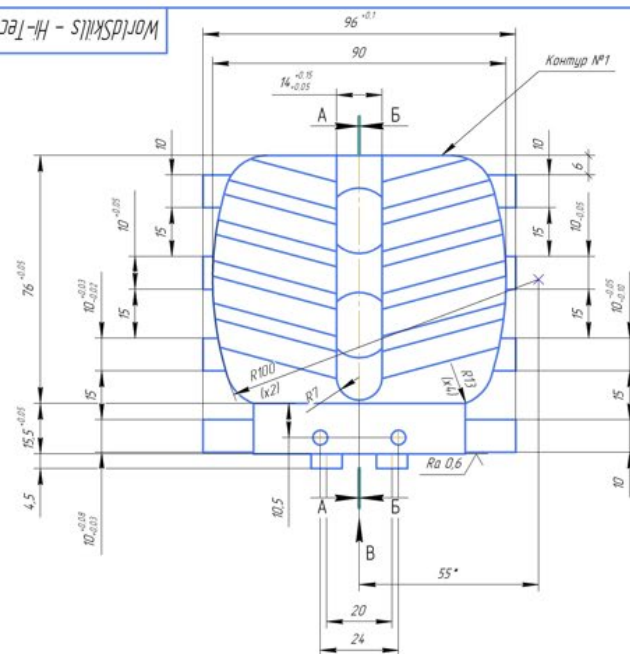
√ Ra3.2



1. Острые кромки притупить фаской 0,2ммх45° или радиусом 0,2мм
2. Размеры для подстановки брать из таблицы
3. неуказанные внутренние скругления R3,5мм, внешние R2мм
4. Неуказанные предельные отклонения ±0,05мм

деталь размер	1	2	3	4	5
D1	M30x*	M27x*	M24x*	M20x*	M16x*
L1	*	*	*	*	*
L2	*	*	*	*	*

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Модуль Б		
Разработ.	Павлов А.А.	30.08.2023				
Проб.	Сафранов А.Н.			Сталь 45		
Т.контр.						
Н.контр.				Лист 1		
Утв.						



1. Неуказанные предельные отклонения: $\pm 0,05$ мм.
2. * - размеры для справок

WorldSkills - Hi-Tech 2019				Фрезерные работы -Взрослые		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Лоскутов А.С.				0,93	1:1
Пров.					Лист	Листов 1
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013	
Утв.					DMG MORI	

Копировал

Формат A2

Перед. чертёж

Стор. №

Подп. и дата

Имя, № подл.

Имя, № подл.

Имя, № подл.