ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

«ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

**Наименование компетенции**: «Инженер-технолог машиностроения»

**Формат участия в соревновании**: индивидуальный

**Описание компетенции**.

Профессия инженер-технолог очень распространена в производстве. Специалисты в этой отрасли занимаются тем, что разрабатывают схему производственного процесса и организовывает его. Специализации этой профессии очень разнообразные. Они зависят от направления деятельности конкретного предприятия. Инженер-технолог есть на любом предприятии, и является специалистом широко профиля. Инженер-технолог выбирает оборудование, на котором следует осуществлять технологический процесс, оптимальные режимы работы, основные методы контроля качества, ведёт технологическую документацию. Технолог стоит во главе изобретательской и рационализаторской работы. Он участвует в проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов и внедрению их в производство, в организационно-технических мероприятиях по своевременному освоению производственных мощностей.

**Нормативные правовые акты**

* ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт
среднего профессионального образования по профессии 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (утв. [приказом](https://base.garant.ru/71576304/) Министерства образования и науки РФ от 9 декабря 2016 г. № 1561)

* Профессиональный стандарт:

Профессиональный стандарт 40.031 Специалист по технологиям, механосборочного производства в машиностроении (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29ю06ю2021 № 435н;

Перечень профессиональных задач специалиста по компетенции **о**пределяется профессиональной областью специалиста и базируется на требованиях современного рынка труда к данному специалисту*.*

|  |  |
| --- | --- |
| **№ п/п** | **Виды деятельности/трудовые функции** |
| 1 | Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии спринятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий. |
| 2 | Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствиис нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| 3 | Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессомсогласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| 4 | Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования всоответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| 5 | Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, втом числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| 6 | Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятойтехнологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированногопроектирования. |
| 7 | Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивномоборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии сразработанной технологической документацией. |
| 8 | Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработкизаготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса. |
| 9 | Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе сиспользованием систем автоматизированного проектирования. |
| 10 | Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии спринятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий. |
| 11 | Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции всоответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| 12 | Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласнонормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| 13 | Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений иоборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| 14 | Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, втом числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| 15 | Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узловили изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования. |
| 16 | Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании вцелях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработаннойтехнологической документацией. |
| 17 | Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узловили изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса. |
| 18 | Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе сиспользованием систем автоматизированного проектирования. |