****

ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

«Слесарная работа с металлом»

**Наименование компетенции**: Слесарная работа с металлом

**Формат участия в соревновании**: индивидуальный

**Описание компетенции**.

### Компетенция основана на требованиях ФГОС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, ФГОС по профессии 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования по отраслям, а также профессиональных стандартов:

### - 40.200 Слесарь механосборочных работ, Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения.( ОКСО )Общероссийский классификатор специальностей по образованию OK 009-2016 – Слесарь .

### - 40.029 Сборщикметаллоконструкций

### - 27.010 Резчик холодного металла

- 40.242 Оператор листогибочного оборудования

Область деятельности «Слесарная работа с металлом» это организации машиностроения и металлообработки в цехах, где есть слесарные и слесарно-сборочные работы. Специалисты данной профессии составляют основу на предприятиях машиностроения и предприятиях ОПК. «Слесарная работа с металлом» - это компетенция, специалист которой хорошо понимает пространственное строение и положение собираемого или изготавливаемого объекта, умеет интерпретировать чертежи, схемы, эскизы с помощью компьютерных графических программ «Компас» итд.

Владеет навыками работы как ручным так и электро- и пневмоинструментом, предназначенным для резки , гибки или формовки, а так же сборки и подгонки изделий и частей . Профессия «Мастер слесарных работ» распространяется на лиц мужского и женского пола, но в большинстве случаев, по этой профессии работают мужчины. Мастер слесарных работ может работать по родственным профессиям «Слесарь механосборочных работ»: «слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», «слесарь-инструментальщик».

Виды работ, выполняемые слесарем мастером слесарных работ: сборка, регулировка, испытания и сдача в соответствии с техническими условиями.

Слесарная обработка и пригонка деталей, изделий, узлов; сборка деталей под прихватку и сварку; резка заготовок из прутка и листа на ручных ножницах и ножовках; снятие фасок; сверление отверстий по разметке, кондуктору на сверлильном станке, а также пневматическими и электрическими машинками; нарезание резьбы метчиками и плашками; соединение деталей и узлов пайкой, клеями, болтами и холодной клепкой; испытания собранных узлов и механизмов на стендах и прессах гидравлического давления; устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов и механизмов; чтение чертежей, интерпретация чертежей схем и эскизов с помощью компьютерных графических программ, проведение разметки на листе , шабрение, притирка деталей и узлов средней слож­ности; элементарные расчеты по определению допусков, посадок и ко­нусности; запрессовка деталей на гидравлических и винтовых механических прессах; регулировка зубчатых передач с установкой заданных чертежом и техническими условиями боковых и радиальных зазоров; пайка различными припоями; устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов, агрегатов, машин; строповка и увязка грузов для подъема, перемещения, установки и складирования; участие в оформлении паспорта на собираемые и испытуемые машины.

Актуальность профессии подчеркивается тем что на сегодняшний день вся машиностроительная отрасль России в период импорт замещения особенно испытывает потребность в качественной и своевременной подготовке специалистов этой профессии для того, чтобы мы могли конкурировать на мировом уровне и выпускать качественную продукцию нам необходимы профессионально подготовленные кадры, без постоянного совершенствования навыков и умений специалистов это не возможно получить, а развитие методик подготовки и х тестирование постоянная связь с работодателем позволит решить поставленные Правительством и президентом РФ перед промышленностью и конкретно машиностроительной отраслью задачи.

Качественные подготовленные кадры – это качественная конкурентоспособная продукция.

Существуют особенности профессии они связаны напрямую с производством различной продукции, и поэтому профессии «Слесарь механосборочных работ» , «слесарь инструментальщик» должны иметь узкое направление работы и эти навыки уже определяется самим предприятием.

И если данный специалист прошел обучение по ФГОС 15.01.35, то провести это переобучение не составляет не какого труда.

**Нормативные правовые акты**

* **ФГОС**
* ФГОС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, утв. приказом Министерством просвещения РФ от 13.07.2023 N 530.
* ФГОС по профессии 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования по отраслям, утв. приказо Министерством просвещения РФ от 12.09.2023 N 676.
* **Профстандарт**
* 40.200 Слесарь механосборочных работ, Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения, утв. Министерством труда и социальной защиты РФ от 21.04.2022 N 238н.
* 40.029 Сборщик металлоконструкций, утв. Министерством труда и социальной защиты РФ от 28.07.2021 N 515н.
* 27.010 Резчик холодного металла, утв. Министерством труда и социальной защиты РФ от 04.06.2018 N 360н.
* 40.242 Оператор листогибочного оборудования, утв. Министерством труда и социальной защиты РФ от 16.09.2022 N 573н.
* OK 009-2016 – Слесарь (ОКСО) Общероссийский классификатор специальностей по образованию;
* **ГОСТ**
* ГОСТ 23118-2019 Конструкции стальные строительные.
* ГОСТ 30893.1-2002 (ИСО 2768-1-89).
* **СанПин**

# Санитарные правила для механических цехов (обработка металлов резанием. утв. Главным государственным санитарным врачом СССР 07.12.1989 N 5160-89.

Перечень профессиональных задач специалиста по компетенции **о**пределяется профессиональной областью специалиста и базируется на требованиях современного рынка труда к данному специалисту*.*

|  |  |
| --- | --- |
| **№ п/п** | **Виды деятельности/трудовые функции** |
| **1** | ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДОВОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ  **Специалист должен знать и понимать**:  Действующие правила по технике безопасности и рекомендации по охране труда используемые в современной машиностроительной отрасли:  - технологическое проектирование;  - процедуры утилизации отрезков, стружки, использованных чистящих средств и чистящих материалов;  - преобразование общих стандартных и метрических измерений между элементами / частями;  - использование простых математических формул для вычисления дополнительных измерений, проверка точности и оценки количества необходимого материала;  - значимость и актуальность проверочных измерений;  - наиболее подходящие способы организации работы при создании образцов (фигур/моделей), чтобы можно было максимально грамотно, без потерь использовать материалы;  - общие характеристики, такие как ковкость, пластичность и стойкость включают в себя:  - низкоуглеродистые стали;  - алюминий и алюминиевые сплавы;  - олово / латунь / медь;  - оцинкованный и анодированный лист;  - нержавеющая сталь;  - аккуратно использовать ручное и цифровое измерительное оборудование;  - эффективно использовать материал и уменьшить количество лома/отходов;  - работать в заданных временных промежутках;  - оказание первой помощи при возможных травмах на рабочем месте.  **Специалист должен знать и уметь:**  - эксплуатировать безопасную рабочую среду в отношении себя, работать с коллегами и любым внешним персоналом;  - выбирать, содержать в порядке защитную рабочую одежду;  - безопасно обрабатывать и работать с материалом, чтобы как меньше загрязнять окружающую среду;  - подготовить материалы для маркировки, вырезания, формовки и сборки;  - точно переносить измерения и контуры на листовой металл и соответствующие разделы;  - аккуратно использовать ручное и цифровое измерительное оборудование;  - эффективно использовать материал и уменьшать количество лома/отходов;  - поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;  - применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ |
| **2** | РАБОТА С ЧЕРТЕЖАМИ И ДОКУМЕНТАЦИЕЙ  **Специалист должен знать и понимать:**  - точно переносить измерения и контуры, и соответствующие размеры на металл;  - методы и принципы разработки моделей/шаблонов;  - принципы и методы разработки шаблонов с использованием Графических программ;  - способы проверки шаблонов и методов переноса шаблона на металл;  - стандарты ЕСКД.  **Специалист должен уметь:**  - точно передавать информацию и размеры с чертежа и переносить их на металл и в графические программы;  - разрабатывать шаблоны/модели вручную;  - использовать компьютерные графические программы, для разработки чертежей фрагментов изделий;  - переносить шаблоны на листовой металл;  - составлять эскизы и схемы изделий и их частей;  - заполнять дефектную ведомость |
| **3** | РЕЗКА И ФОРМОВКА ИЗДЕЛИЙ И ЧАСТЕЙ  **Специалист должен знать и понимать:**  - расчеты припуска на изгиб и допуски на отступ;  - выбор, уход и обслуживание ручных инструментов, используемых для резки и формовки материалов;  - выбор, уход и настройка машин ручного управления служащих для формовки;  - принципы выбора и программирования при использовании станков с ЧПУ для обработки листового материала;  - первичные операции сгибания (фальцовки), прокатки, фланцевания (фландировки) и формовки;  - эксплуатация и настройка станков механического пиления;  - выбор, уход и обслуживание используемых режущих инструментов для вырезания узоров/шаблонов;  - выбор методов ручной резки, доступных для резки шаблона;  - работа и настройка машин, используемых для резки и формовки листового металла;  - регулировка и эксплуатация оборудования механического пиления.  **Специалист должен уметь:**  - расчеты припуска на изгиб и допуски на отступ;  - выбор, уход и обслуживание ручных инструментов, используемых для резки и формовки материалов;  - выбор, уход и настройка машин ручного управления служащих для формовки;  - принципы выбора и программирования при использовании станков с ЧПУ для обработки листового материала;  - первичные операции сгибания (фальцовки), прокатки, фланцевания и формовки;  - эксплуатация и настройка станков механического пиления;  - выбор, уход и обслуживание используемых режущих инструментов для вырезания узоров/шаблонов;  - выбор методов ручной резки, доступных для резки шаблона;  - работа и настройка машин, используемых для резки и формовки листового металла;  - регулировка и эксплуатация оборудования механического пиления. |
| **4** | ПРОЦЕССЫ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ И ОКОНЧАНИЕ РАБОТ  **Специалист должен знать и понимать:**  - стандарты сварки;  - расчеты припуска на изгиб и допуски на отступ для обеспечения собираемости деталей;  - выбор, уход и обслуживание ручных инструментов, используемых для сборки;  - выбор, уход и настройка машин ручного управления служащих для сборки;  - способы сборки простых электрических схем;  - процесс сборки болтовых соединений, с применением моментных ключей;  - процесс клепки;  - методы сборки с использованием сварочного оборудования (полуавтомат, аргонно-дуговая сварка);  - сборка механизмов передачи движения (ременная, цепная, зубчатая передачи);  - состав туго и легкоплавких припоев, флюсов, протрав и способы их применения;  - методы регулировки механизмов передачи движения;  - методы использования клеевых соединений;  - характеристики каждого типа финишного процесса;  - набор инструментов и оборудования, необходимых для завершения работы;  - готовить необходимый инструмент/материал для завершения работы. Сюда входят:  - различные порошки;  - анодирование (подвергать поверхность анодной обработке);  - покраска;  - полировка;  - листовая обшивка.  **Специалист должен уметь:**  - использовать чертежи и расчеты припуска на изгиб и допуски на отступ для обеспечения собираемости деталей;  - сбирать простые электрические схемы;  - сверлить, зенкеровать, и зенковать;  - нарезать наружную и внутреннюю резьбу;  - сбирать болтовые соединения, с применением моментных ключей;  - клепать;  - производить сборку с использованием сварочного оборудования;  - производить сборку механизмов передачи движения (ременная, цепная, зубчатая передачи);  - выполнять пайку различными припоями;  - использовать клеевые соединения при сборке;  - проверять шаблоны на предмет точности и исправлять ошибки перед использованием;  - вырубка и вырезка плоских прокладок по разметке вручную;  - использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля параметров резьбовых поверхностей деталей;  - сборка шпоночных соединений в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах;  - сборка шлицевых соединений в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах;  - сборка клеевых соединений в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах;  - сборка подшипниковых узлов простых механизмов на подшипниках качения и скольжения;  - сборка деталей на струбцинах и в специальных приспособлениях под прихватку и сварку;  - использовать инструменты и оборудование для отделки изделий из металла, включая текстурирующее оборудование;  - обеспечить качественную отделку собранных изделий из металла;  - предоставить законченный предмет/изделие в готовом состоянии;  - удалять заусенцы, шлифовать.;  - перемещать груз пользоваться рохлями и др оборудованием |