|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование модуля** | **Время на выполнение заданий** | | | | | **Примерное**  **вспомогательное время**  **(Ознакомление/сборка, чистка, оформление КТД.)** | **Время общее Номинальное / максимальное, мин** |
| **Подготовка макетов** | **Подбор режимов** | | | **Работа за станком (ТИ)** |
| **Ном.вр./доп.вр** | **Ном.вр./доп.вр** | | | **Ном.вр./доп.вр** |
| **1** | Модуль А  Лазерная резка и гравировка пластиков | 120/10+10 | 10/5+5 | | | 30/10+10 | 20/30 | 210 / 260 |
| **2** | Модуль Б Лазерная маркировка промышленных и декоративных изделий | 80/10+10 | 30/5+5 | | | 60/10+10 | 10/20 | 200 / 250 |
| **3** | Модуль В  Изготовление штампов из различных материалов | 60/10+10 | 20/5+5 | | | 30/5+5 | 10/20 | 140 / 180 |
| **4** | Модуль Г.  Лазерная маркировка шильда | 60/10+10 | 30/5+5 | | | 60/5+5 | 10/10 | 170 / 210 |
| **5** | Модуль Д.  Лазерная резка листового металла | 60/10+10 | 20/5+5 | | | 30/5+5 | 10/20 | 140 / 180 |
|  | **ИТОГО** |  | |  |  | |  | 860 / 1080  14.3 ч / 18ч |