*Модуль Г Создание системы водоснабжения из PPR труб*

Работа заключается в создании системы водоснабжения из PPR труб

Оборудование: Аппарат для сварки PPR труб, линейка, труборез, маркер, PPR трубы, фитинги, шуруповерт, уровень.

Ход работы.

1. Взять на складе материалы и оборудование, для выполнения задания
2. Установить соответствующие насадки и поставить паяльник на разогрев(выбрав оптимальную температуру для пайки)
3. Исходя из чертежа создать систему водоснабжения
4. Закрепить сделанную систему на стенде

Как правильно паять полипропиленовые трубы?

Зачистка



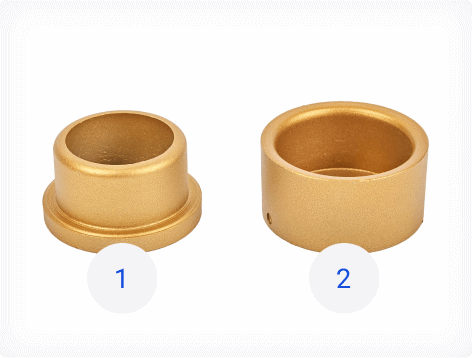
Перед пайкой все полипропиленовые трубы обрезаются специальными ножницами. Поверхность среза должна быть чистой, сухой и обезжиренной.

Пайка

Пайка полипропиленовых труб с помощью сварочного аппарата выполняется в несколько этапов.



* Закрепите сварочный аппарат. Установите насадку соответствующего диаметра. Подключите к сети. Установите температуру на паяльнике 260-270 °С. И подождите, пока он разогреется.
* Отрежьте трубу необходимого диаметра под прямым углом при помощи специальных ножниц.
* Очистите салфеткой и обезжирьте конец трубы и сварочную область фитинга. Нанесите маркером на трубу отметку с глубиной свариваемой зоны.



* На прогретые насадки паяльника одновременно, не вращая, с одной стороны поместите трубу, с другой — фитинг соответствующего диаметра.

1. Для нагрева внутренней поверхности фитинга используется дорн.

2. Для нагрева наружной поверхности трубы — гильза.

Плотно прижмите и выдержите требуемое время нагрева, которое приведено в таблице:





