|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

«Работы на токарных универсальных станках»

2025 г.

**Наименование компетенции**: Работы на токарных универсальных станках

**Формат участия в соревновании**: индивидуальный

**Описание компетенции**.

Основную работу по компетенции выполняет токарь. К должностным

обязанностям токаря относятся обработка и расточка различных материалов, в том числе нарезание резьбы, калибровка и сверление. Обработка производится на токарном станке с помощью режущих инструментов в соответствии с прилагаемыми к заготовке чертежами и документацией, рассчитанными согласно справочным материалам режимами резания.

Токарь – имеет ключевую роль в развитии предприятий автомобилестроения, авиастроения, судостроения, приборостроения, медицинской промышленности. Благодаря токарю на универсальном оборудовании осуществляется обработка деталей различной сложности и конфигурации из металла и пластмассы. Он фактически изготавливает единичные экземпляры, требующие особенной точности, внимания и высокой квалификации.

С развитием станкостроения станочник получает возможность работать на совершенствующихся с каждым годом универсальных токарных станках различных моделей не только отечественного, но зарубежного производства. Станки имеют не только высокую надежность, прочность, но и прежде всего безопасность. На данный момент станки оснащаются дополнительным оборудованием, современной универсальной цифровой индикацией.

На данный момент при работе на универсальных токарных станках

применяются не только резцы с напаянными пластинами, но и с механическим

креплением пластин. В процессе механической обработки деталей для измерения станочник применяет современный электронный мерительный инструменты, позволяющий получить точные размеры.

Технология использования универсальных токарных станков проникла во все сферы жизнедеятельности человека. Многие люди не представляют себе, насколько важную роль играют эти технологии в их жизни, а меж тем они применяются в производстве автомобилей, самолетов, компонентов любых машин, форм для отливки деталей, используемых в бытовой технике, сотовых телефонах, игрушках, а также медицинских протезов и т.п.

**Нормативные правовые акты**

Поскольку Описание компетенции содержит лишь информацию, относящуюся к соответствующей компетенции, его необходимо использовать на основании следующих документов:

* ФГОС СПО:

15.01.32 Оператор станков с программным управлением утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. N 1555;

15.02.08 Технология машиностроения утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. N 350;

* Профессиональный стандарт:

40.078 Токарь утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.06.2021 № 364н

* ЕТКС

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019, часть №2 выпуска №2 ЕТКС, выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645). Раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов»

5160-89 Санитарные правила для механических цехов (обработка металлов резанием)

* ГОСТ Станки токарно-винторезные и токарные. Принят Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15 марта 1994 г.
* ГОСТ 25762-83 Обработка резанием. Термины, определения и обозначения общих понятий.
* ГОСТ 12-3-025-80 Обработка металлов резанием. Требования безопасности.
* ГОСТ 18877-73 Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры.
* ГОСТ 18879-73 Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры.
* ГОСТ 18882-73 Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры.
* ГОСТ 18884-73 Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры.
* ГОСТ 18885-73 Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры.
* ГОСТ 10903-77 Сверла спиральные с коническим хвостовиком. Основные размеры.
* ГОСТ 10902-77 Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры.
* ГОСТ 14952-75 Сверла центровочные комбинированные. Технические условия.
* СП 56.13330.2011 Производственные здания. Актуализированная редакция СНиП 31-03-2001 (с изменением № 1)

|  |  |
| --- | --- |
| **№ п/п** | **Виды деятельности/трудовые функции** |
| 1 | Организация рабочего места, правила техники безопасности и охраны труда |
| 2 | Чтение технической документации |
| 3 | Настраивание и управление оборудованием |
| 4 | Заточка режущего инструмента и измерение мерительным инструментом |
| 5 | Металловедение |