****

ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

«ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

2025 г.

**Наименование компетенции**: Инженер-технолог машиностроения

**Формат участия в соревновании**: индивидуальный

**Описание компетенции**

Профессия инженер-технолог очень распространена в производстве. Специалисты в этой отрасли занимаются тем, что разрабатывают схему производственного процесса и организовывает его. Специализации этой профессии очень разнообразные. Они зависят от направления деятельности конкретного предприятия. Инженер-технолог есть на любом предприятии, и является специалистом широко профиля. Инженер-технолог выбирает оборудование, на котором следует осуществлять технологический процесс, оптимальные режимы работы, основные методы контроля качества, ведёт технологическую документацию. Технолог стоит во главе изобретательской и рационализаторской работы. Он участвует в проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов и внедрению их в производство, в организационно-технических мероприятиях по своевременному освоению производственных мощностей.

**Нормативные правовые акты**

**ФГОС СПО:**

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утв. [приказом](https://base.garant.ru/71576304/) Министерства образования и науки РФ от 9 декабря 2016 г. № 1561.

**Профессиональный стандарт:**

40.031 Специалист по технологиям, механосборочного производства в машиностроении (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 № 435н.

# ЕТКС:

# 16045, Оператор станков с программным управлением, (3 разряд), утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645);

# 18809,Станочник широкого профиля, (3 разряд), утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45(в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645) (3 разряд);

**Государственные стандарты**

1. ГОСТ 2.058 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения реквизитной части электронных конструкторских документов
2. ГОСТ 2.104 Единая система конструкторской документации. Основные надписи
3. ГОСТ 2.109 Единая система конструкторской документации. Основные требования к чертежам
4. ГОСТ 2.201 Единая система конструкторской документации. Обозначение изделий и конструкторских документов
5. ГОСТ 2.301 Единая система конструкторской документации. Форматы
6. ГОСТ 2.303 Единая система конструкторской документации. Линии
7. ГОСТ 2.304 Единая система конструкторской документации. Шрифты чертежные
8. ГОСТ 25762-83 Обработка резанием. Термины, определения и обозначения общих понятий

**Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы**

1. СанПиН 2.4.2.2821-10 Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях
2. СанПиН 2.4.3.1186-03 Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования

Перечень профессиональных задач специалиста по компетенции **о**пределяется профессиональной областью специалиста и базируется на требованиях современного рынка труда к данному специалисту*.*

|  |  |
| --- | --- |
| **№ п/п** | **Виды деятельности** |
| **1** | Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных |
| **2** | Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в  механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном |
| **3** | Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве |
| **4** | Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве |
| **5** | Организовывать деятельность подчиненного персонала |
| **Трудовые функции** | |
| **1** | Нормирование и учет работ по технологической подготовке производства машиностроительных изделий |
| **2** | Ведение технологической документации на машиностроительные изделия |
| **3** | Ведение баз данных автоматизированных систем технологической подготовки производства (далее - CAPP-системы), систем управления данными об изделии (далее - PDM-системы), систем управления нормативно-справочной информацией (далее - MDM-системы) |
| **4** | Технологическое сопровождение разработки проектной конструкторской документации (далее - КД) на машиностроительные изделия низкой сложности |
| **5** | Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий низкой сложности серийного (массового) производства |