

Инструкция по охране труда

компетенции Обслуживание авиационной техники»

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_этапа Чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

регион проведения

2025 г.

**Содержание**

[1. Область применения 3](#_heading=h.30j0zll)

[2. Нормативные ссылки 3](#_heading=h.1fob9te)

[3. Общие требования охраны труда 3](#_heading=h.2et92p0)

[4. Требования охраны труда перед началом работы 6](#_heading=h.tyjcwt)

[5. Требования охраны труда во время работы 7](#_heading=h.3dy6vkm)

[6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях 9](#_heading=h.1t3h5sf)

[7. Требования охраны труда по окончании работы 10](#_heading=h.4d34og8)

**1. Область применения**

1.1 Настоящие правила разработаны на основе типовой инструкции по охране труда с учетом требований законодательных и иных нормативных правовых актов, содержащих государственные требования охраны труда, правил по охране труда и предназначена для участников Регионального этапа Чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы» в 2025 г. (далее Чемпионата).

1.2 Выполнение требований настоящих правил обязательны для всех участников Итогового (межрегионального) этапа Чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы» в 2025 г. компетенции «Обслуживание авиационной техники».

**2. Нормативные ссылки**

2.1 Правила разработаны на основании следующих документов и источников:

2.1.1 Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.

2.1.2. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 27 ноября 2020 г. №835н «Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями

2.1.3. Сборник типовых инструкций по охране труда при выполнении слесарных и сборочных работ РД 153-34.0-03.299-2001

**3. Общие требования охраны труда**

3.1. К выполнению конкурсного задания по компетенции «Обслуживание авиационной техники» допускаются участники Чемпионата, прошедшие вводный инструктаж по охране труда, инструктаж на рабочем месте, обучение и проверку знаний требований охраны труда, имеющие справку об обучении (или работе) в образовательной организации (или на производстве) по профессии, ознакомленные с инструкцией по охране труда, не имеющие противопоказаний к выполнению заданий по состоянию здоровья и имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений и оборудования.

3.2. Участник Чемпионата обязан:

3.2.1. Выполнять только ту работу, которая определена его ролью на Чемпионате.

3.2.2. Правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты.

3.3.3. Соблюдать требования охраны труда.

3.3.4. Немедленно извещать экспертов о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью участников Чемпионата, о каждом несчастном случае, происшедшем на Чемпионате, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.3.5. Применять безопасные методы и приёмы выполнения работ и оказания первой помощи, инструктаж по охране труда.

3.3. При выполнении работ на участника Чемпионата возможны воздействия следующих опасных и вредных производственных факторов:

- поражение электрическим током;

- повышенная загазованность воздуха рабочей зоны, наличие в воздухе рабочей зоны вредных аэрозолей;

- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;

- повышенная температура обрабатываемого материала, изделий, наружной поверхности оборудования и внутренней поверхности замкнутых пространств, расплавленный металл;

- ультрафиолетовое и инфракрасное излучение;

- повышенная яркость света при осуществлении процесса сварки;

- повышенные уровни шума и вибрации на рабочих местах;

- физические и нервно-психические перегрузки;

- падающие предметы (элементы оборудования) и инструмент.

3.4. Все участники Чемпионата (эксперты и конкурсанты) должны находиться на площадке в спецодежде, спецобуви и применять средства индивидуальной защиты:

3.5. Участникам Чемпионата необходимо знать и соблюдать требования по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии.

3.6. Конкурсные работы должны проводиться в соответствии с технической документацией задания Чемпионата.

3.7. Участники обязаны соблюдать действующие на Чемпионате правила внутреннего распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы, перерывы для отдыха и питания и другие вопросы использования времени Чемпионата.

3.8. В случаях травмирования или недомогания, необходимо прекратить работу, известить об этом экспертов и обратиться в медицинское учреждение.

3.9. Лица, не соблюдающие настоящие Правила, привлекаются к ответственности согласно действующему законодательству.

3.10. Несоблюдение участником норм и правил охраны труда ведет к потере баллов. Постоянное нарушение норм безопасности может привести к временному или полному отстранению от участия в Чемпионате.

**4. Требования охраны труда перед началом работы**

4.1. Перед началом выполнения работ конкурсант обязан:

4.1.1. В день Д-1, все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, подготовить рабочее место в соответствии с Техническим описанием компетенции.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки рабочих мест, инструмента и оборудования.

По окончании ознакомительного периода, участники подтверждают свое ознакомление со всеми процессами, подписав лист прохождения инструктажа по работе на оборудовании по форме, определенной Оргкомитетом.

4.1.2. Подготовить рабочее место:

* Проверить исправность оборудования, приспособлений и инструмента, в случае выявленных неисправностей доложить Техническому эксперту.
* Разложить инструмент так, что бы было удобно работать.

4.1.3. Подготовить инструмент и оборудование разрешенное к самостоятельной работе:

| **Наименование инструмента или оборудования** | **Правила подготовки к выполнению конкурсного задания** |
| --- | --- |
| Тиски слесарные | Проверить состояние тисков (губки тисков должны быть прочно закреплены, насечка их не сработана) |
| Рычажные ножницы для продольной резки | Провести внешний осмотр режущих элементов на наличие сколов и заусенцев, проверить качество крепления элементов ножниц, провести контрольную резку металла. |
| Гибочный станок (для ручной гибки листового материала): | Выставить зазор согласно толщине металла и радиусу гиба в соответствии в заданием, произвести контрольную гибку |
| Клепальный молоток пневматический со штуцером в комплекте | подвергнуть внешнему осмотру и проверке на холостом ходу. При внешнем осмотре проверить и убедиться в том, что:* пневматический инструмент смазан;
* отсутствуют трещины и другие повреждения на корпусе;
* вставной инструмент (сверла, отвертки, ключи, зенкеры и т.п.) правильно заточен, не имеет трещин, выбоин, заусенцев и прочих дефектов;
* абразивный круг на шлифовальной машинке надежно огражден защитным кожухом;
* пневмо-молоток имеет устройство, исключающее обратный вылет инструмента;
* шланги пневмоинструмента находятся в исправном состоянии.

На холостом ходу проверить:* плотность присоединения шлангов к пневмоинструменту, трубопроводам, соединения между собой (шланги должны быть присоединены при помощи инвентарных специальных ниппелей, штуцеров и хомутов);
* четкость работы пускового устройства;
* наличие повышенного шума, стука и вибрации;
* отсутствие самопроизвольного движения рабочего органа.

Провести пробную работу инструментом. |
| Дрель пневматическая пистолетного типа на 2600 обор/мин со штуцером в комплекте |
| Дрель пневматическая пистолетного типа на 1200 обор/мин со штуцером в комплектк |
| Вышка-стремянка | Перед использованием она должна быть проинспектирована на отсутствие следующих замечаний: * Страховочные стяжки или ремни стремянки ослаблены или растянулись;
* Противоскользящие башмаки на ножках лестницы отсутствуют;
* Ступени грязные, могут увеличить скольжение обуви;
* Повреждение боковин, креплений ступенек к боковинам;
* Винты и заклепки в местах креплений покрыты ржавчиной;
* Ступеньки расшатались и держатся неплотно;
* Есть видимые механические повреждения, погнутые ступеньки или профиль рамы.

При обнаружении какого-либо из этих дефектов вышкой-стремянкой пользоваться нельзя. |
| Комплекс, моделирующий блок гидравлического управления воздушного судна на алюминиевой стойке | Ознакомится с комплексом, проверить комплектацию и наличие всех креплений. |
| Двигатель на подставке (аналог) | Проверить температуру двигателя, устойчивость подставки, работу стопорных упоров. |
| Эндоскоп KARL STORZ  | Включить эндоскоп, в соответствии с инструкцией произвести его настройку (выставить дату и время), произвести контрольные снимки. |
| Поликарбонатная плита с секциями для бортовой кабельной системы | Проверить на отсутствие сколов, зазубрин и заусенцев на элементах стенда. |
| Вспомогательный стенд |
| Регулируемый источник питания | Включить источник питания и проверить его работу согласно инструкции. |
| Лампа–лупа с подсветкой на струбцине | Провести осмотр лампы-лупы на отсутствие внешний повреждений, проверить её работоспособность. |
| Паяльная станция «Магистр» Ц20 (W=60Вт), 36В с паяльником d.жала 3мм с подставкой под паяльник | Осмотреть рабочее место, привести его в порядок, освободить проходы и не загромождать их.Осмотреть, привести в порядок и надеть средства индивидуальной защиты.Провести внешний осмотр станции на отсутствие внешний повреждений, удостовериться в наличие маркировки с датой поверки, проверить её работоспособность.При пользовании паяльником:* проверить его на соответствие классу защиты от поражения электрическим током;
* проверить внешним осмотром техническое состояние кабеля и штепсельной вилки, целостность защитного кожуха и изоляции рукоятки;
* проверить на работоспособность встроенных в его конструкцию отсосов;
* проверить на работоспособность механизированную подачу припоя в случаях ее установки в паяльнике.Включить и проверить работу вентиляции.
 |
| Ручной компьютеризированный прибор Brisk Heat ACR-3 Hot Bonder | Ознакомиться с инструкцией по применению прибора, провести контрольное включение и произвести пробную настройку. |
| Термовакуумный ящик оборудования Brisk Heat ACR-3 Hot Bonder |
| Ультразвуковой дефектоскоп (типа ИД91М) |
| Пылесос аккумуляторный Milwaukee M28VC | Ознакомиться с инструкцией по применению прибора, провести контрольное включение, проверить работу. |
| Весы электронные 500 гр |
| Инфракрасная лампа для отверждения |
| Набор шлицевых и крестообразных отвёрток | Проверить:* состояние тисков (губки тисков должны быть прочно закреплены, насечка их не сработана),
* поверхность бойков молотка должна быть выпуклой, а не сбитой;
* инструмент, имеющий заостренные концы-хвостовики (напильники и др.), были снабжены деревянными, плотно насаженными ручками установленной формы, без сколов и трещин, с металлическими кольцами;
* ударные режущие инструменты (зубило, кернер, и др.) имели не сбитую поверхность;
* зубило имело длину не менее 150 мм, причем оттянутая его часть равнялась 60-70 мм.
 |
| Набор гаечных ключей комбинированный трещоточный |
| Кернеры |
| Напильник плоский L=200 с ручкой |
| Напильник полукруглый L=200 с ручкой |
| Напильник круглый L=200 с ручкой |
| Надфиль с ручкой |
| Молоток слесарный с квадратный бойком вес 400 и 200 |
| Поддержка масса 2 кг. |
| Ручные тиски, струбцина |
| Струбцины скобообразные  |
| Шабер для снятия заусенцев |

Инструмент и оборудование, не разрешенное к самостоятельному использованию, к выполнению конкурсных заданий подготавливает уполномоченный Эксперт, участники могут принимать посильное участие в подготовке под непосредственным руководством и в присутствии Эксперта.

4.1.4. В день проведения конкурса, изучить содержание и порядок проведения модулей конкурсного задания, а также безопасные приемы их выполнения. Проверить пригодность инструмента и оборудования визуальным осмотром.

4.1.5. Привести в порядок рабочую специальную одежду и обувь: застегнуть обшлага рукавов, заправить одежду и застегнуть ее на все пуговицы, надеть головной убор, подготовить рукавицы (перчатки х/б с ПВХ нанесением), защитные очки, перчатки х/б с латексной пропиткой, респиратор фильтрующий РУ-60 марка А, противошумные наушники, перчатки виброзащитные и комбинезон АНТИС.

4.1.6 Ежедневно, перед началом выполнения конкурсного задания, в процессе подготовки рабочего места:

* осмотреть и привести в порядок рабочее место, средства индивидуальной защиты;
* убедиться в достаточности освещенности;
* проверить (визуально) правильность подключения инструмента и оборудования в электросеть;
* проверить правильность установки стола, стула, положения оборудования и инструмента, при необходимости, обратиться к эксперту для устранения неисправностей в целях исключения неудобных поз и длительных напряжений тела.

4.1.7. Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

4.1.8. Участнику запрещается приступать к выполнению конкурсного задания при обнаружении неисправности инструмента или оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить Эксперту и до устранения неполадок к конкурсному заданию не приступать.

4.2. Конкурсанту запрещается приступать к выполнению конкурсного задания при обнаружении неисправности инструмента или оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях нужно немедленно сообщить техническому эксперту и до устранения неполадок к конкурсному заданию не приступать.

**5. Требования охраны труда во время выполнения работ**

5.1. При выполнении конкурсных заданий участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования:

| **Наименование инструмента/ оборудования** | **Требования безопасности** |
| --- | --- |
| Тиски слесарные | Во время выполнения работ прочно закрепить обрабатываемую деталь в тисках. Рычаг тисков опускать плавно, чтобы не травмировать руки. |
| Рычажные ножницы для продольной резки | Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживать рукой в перчатке. |
| Гибочный станок (для ручной гибки листового материала): | Гибочный станок предназначен для гибки металлического листового материала толщиной до 2 мм.:* лист металла прижимать верхней балкой, а нижней поворотной балкой выставить угол гиба согласно толщине листа;
* производить гибку металла только той оснасткой, которая предназначена для определенной толщины металла;
* Запрещается производить гибку материала, превышающее эксплуатационные возможности станка;
* во время работы не опираться на станок и не держать руки вблизи движущихся частей;
* во время гибки листового материала работник, управляющий станком, должен осуществлять постоянный визуальный контроль за процессом гибки;
 |
| Клепальный молоток пневматический со штуцером в комплекте | Пневмоинструментом разрешается производить только ту работу, для которой он предназначен.При работе пневмоинструментом участник обязан:* подключать гибкие трубопроводы пневмоинструмента к трубопроводам сжатого воздуха только через вентили, установленные на воздухораспределительных коробках или отводах от магистрали;
* подавать воздух только после установки инструмента в рабочее положение;
* следить, чтобы не было утечки воздуха в местах присоединения гибкого трубопровода;
* применять вставной инструмент с хвостовиком, соответствующим размерам втулки ствола;
* при работе пневмо-молотком, и другими подобными инструментами пользоваться защитными очками или щитком для защиты глаз и лица;
* обрабатываемые изделия устанавливать устойчиво, согласно технологической карте;
* при работе шлифовальным кругом убедиться в его исправности и надежности крепления;
* при работе ударным и рубящим инструментом пользоваться противошумными наушниками;
* следить, чтобы пневмошланги не пересекались с транспортными коммуникациями: рельсами железно-дорожных путей и дорогами, кабелями и гибкими трубопроводами сварочной аппаратуры, тросами, а также не соприкасались с горячими и масляными поверхностями;
* устанавливать и снимать вставной инструмент, а также его регулировать только после полной остановки шпинделя и отключения от магистрали;
* принять меры к предупреждению попадания подводящего гибкого трубопровода под режущую часть инструмента;
* при прекращении подачи воздуха или временном перерыве в работе перекрыть вентиль воздушной магистрали и вынуть вставной инструмент, а на сверлильных машинах перевести пусковую муфту в нерабочее положение;
* при длительных перерывах пневмоинструмент уложить в специально предназначенное место;
* при появлении вибрации, вызванной работой пневмоинструмента, применять резиновые, войлочные или стеганые маты;
* в случае срыва гибкого трубопровода немедленно выключить подачу сжатого воздуха и сообщить о неисправности Техническому эксперту.

При работе пневмоинструментом запрещается:* присоединять воздушный шланг к пневмоинструменту при открытом кране воздушной магистрали;
* тормозить вращающийся шпиндель нажимом на него каким-либо предметом или руками;
* обрабатывать деталь, находящуюся на весу или свисающую с упора;
* использовать массу тела для создания дополнительного давления на инструмент;
* самостоятельно устранять неисправности пневматического инструмента;
* переносить его, держа за шланг;
* оставлять без присмотра, подвергать его ударам;
* применять подкладки при наличии люфта во втулке;
* держать за вставной инструмент;
* удалять стружку из отверстий и от вращающегося режущего инструмента руками (для этого необходимо применять специальные крючки или щетки);
* работать со сверлильным и другим вращающимся инструментом в рукавицах;
* держать руки вблизи вращающегося инструмента;
* прекращать подачу сжатого воздуха перекручиванием и перегибанием шланга;
* снимать с машины средства виброзащиты, управления, глушитель шума;
* пользоваться погнутыми оправками, шпинделями и шпильками, а также забитыми шайбами.
 |
| Дрель пневматическая пистолетного типа на 2600 обор/мин со штуцером в комплекте |
| Дрель пневматическая пистолетного типа на 1200 обор/мин со штуцером в комплекте |
| Вышка-стремянка | * Подъем на вышку и спуск нее необходимо осуществлять только с применением предохранительного пояса;
* на подмостях запрещена установка грузовых подъемников
* перестановка подмостей разрешена только вручную, в медленном темпе, без людей и материалов на самой подмости;
* нельзя присоединять к транспортным средствам и подъемным механизмам;
* после передвижения вышки ролики должны быть снова зафиксированы;
* нельзя спрыгивать с рабочей платформы;
* не допускается при выполнении работ упираться в элементы боковой защиты;
* запрещено наклоняться через ограждения;
* работы разрешаются на одном уровне Max высота в помещении 12 м, на улицах 8 м
 |
| Комплекс, моделирующий блок гидравли-ческого управления воздушного судна на  алюминиевой стойке | Выполнять порученную работу, не отвлекаясь посторонними делами, пользоваться исправным инструментом, гаечные ключи должны иметь размеры соответствующие размерам гаек. Перед началом работы необходимо проверить:* исправность включателей, заземляющих проводов и надежность питающих проводов.
* переносные лампы, используемые для освещения в затемненных местах, должны иметь напряжение не более 36 вольт.
* подключать электроинструмент следует в резиновых перчатках, калошах, стоя на резиновом коврике.
* при работе оборудования следует проверить, чтобы токопроводящие про­вода были защищены от случайного повреждения;
* при работе на эндоскопе фонарик зонда не должен ослеплять окружающих;
* перемещать зонд по камерам двигателя без нажима, для исключения повреждения камеры.
 |
| Двигатель ТВ3-117 на подставке (аналог) |
| Эндоскоп KARL STORZ  |
| Поликарбонатная плита с секциями для бортовой кабельной системы | Во время работы участник должен быть внимательным, не отвлекаться от выполнения порученной работы:* нельзя допускать на рабочее место людей, не имеющих отношения к выполняемой работе;
* необходимо содержать рабочее место в чистоте, не допускать его загромождения;
* при выполнении работ соблюдать принятую технологию пайки изделий;
* паяльник, находящийся в рабочем состоянии, устанавливать в зоне действия местной вытяжной вентиляции;
* паяльник на рабочих местах устанавливать на огнезащитные подставки, исключающие его падение;
* работы с вредными и взрывопожароопасными веществами при нанесении припоев, флюсов, паяльных паст, связующих и растворителей должны проводиться при действующей общеобменной и местной вытяжной вентиляции. Системы местных отсосов должны включаться до начала работ и выключаться после их окончания;
* паяльник должен проходить проверку и испытания в сроки и объемах, установленных технической документацией на него;
* класс паяльника должен соответствовать категории помещения и условиям производства;
* кабель паяльника должен быть защищен от случайного механического повреждения и соприкосновения с горячими деталями.
* для перемещения изделий применять специальные инструменты (пинцеты, клещи или другие инструменты), обеспечивающие безопасность при пайке;
* сборку, фиксацию, поджатие соединяемых элементов, нанесение припоя, флюса и других материалов на сборочные детали проводить с использованием специальных приспособлений или инструментов, указанных в технологической документации;
* излишки припоя и флюса с жала паяльника снимать с применением материалов, указанных в технологической документации (хлопчатобумажные салфетки, асбест и другие);
* пайку малогабаритных изделий в виде штепсельных разъемов, наконечников, клемм и других аналогичных изделий производить, закрепляя их в специальных приспособлениях, указанных в технологической документации (зажимы, струбцины и другие приспособления);
* во избежание ожогов расплавленным припоем при распайке не выдергивать резко с большим усилием паяемые провода:
* паяльник переносить за корпус, а не за провод или рабочую часть. При перерывах в работе паяльник отключать от электросети;
* при нанесении флюсов на соединяемые места пользоваться кисточкой или фарфоровой лопаточкой;
* при проверке результатов пайки не убирать изделие из активной зоны вытяжки до полного его остывания;
* изделия для пайки паяльником укладывать таким образом, чтобы они находились в устойчивом положении.
 |
| Вспомогательный стенд |
| Регулируемый источник питания |
| Паяльная станция «Магистр» Ц20 (W=60Вт), 36В с паяльником d.жала 3мм с подставкой под паяльник |
| Ручной компьютеризированный прибор Brisk Heat ACR-3 Hot Bonder | Работу выполнять только исправным инструментом.Во избежание травм следить за тем, чтобы: * поверхность бойков молотка была выпуклой, а не сбитой;
* инструмент, имеющий заостренные концы-хвостовики (напильники и др.), были снабжены деревянными, плотно насаженными ручками установленной формы, без сколов и трещин, с металлическими кольцами;
* ударные режущие инструменты (зубило, кернер, и др.) имели не сбитую поверхность;

Во избежание травм пpовеpять, не пальцами рук, качество опиливаемой поверхности. |
| Термовакуумный ящик оборудования Brisk Heat ACR-3 Hot Bonder |
| Ультразвуковой дефектоскоп (типа ИД91М) |
| Пылесос аккумуляторный Milwaukee M28VC |
| Весы электронные 500 гр |
| Инфракрасная лампа для отверждения |
| Набор шлицевых и крестообразных отвёрток |
| Набор гаечных ключей комбинированный трещоточный |
| Кернеры |
| Напильник плоский L=200 с ручкой |
| Напильник полукруглый L=200 с ручкой |
| Напильник круглый L=200 с ручкой |
| Надфиль с ручкой |
| Молоток слесарный с квадратный бойком вес 400 и 200 |
| Поддержка масса 2 кг. |
| Ручные тиски, струбцина |
| Струбцины скобообразные  |
| Шабер для снятия заусенцев |

5.2. При выполнении конкурсных заданий и уборке рабочих мест:

* необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;
* соблюдать настоящую инструкцию;
* соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
* поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
* рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения;
* выполнять конкурсные задания только исправным инструментом;

5.3. При неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение конкурсного задания и сообщить об этом Эксперту, а в его отсутствие заместителю главного Эксперта.

**6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

6.1. При возникновении аварий и ситуаций, которые могут привести к авариям и несчастным случаям, необходимо:

6.1.1. Немедленно прекратить работы и известить главного эксперта.

6.1.2. Под руководством технического эксперта оперативно принять меры по устранению причин аварий или ситуаций, которые могут привести к авариям или несчастным случаям.

6.2. При обнаружении в процессе работы возгораний необходимо:

* При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить Главного эксперта и экспертов. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями Главного эксперта или эксперта, заменяющего его. Приложить усилия для исключения состояния страха и паники.

6.3. При несчастном случае необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь по телефону 103 или 112 и сообщить о происшествии главному эксперту.

6.5. В случае возникновения пожара:

6.5.1. Оповестить всех участников Финала, находящихся в производственном помещении и принять меры к тушению очага пожара. Горящие части электроустановок и электропроводку, находящиеся под напряжением, тушить углекислотным огнетушителем.

6.5.2. Принять меры к вызову на место пожара непосредственного руководителя или других должностных лиц.

6.6. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета нельзя подходить к нему близко, необходимо предупредить о возможной опасности главного эксперта или других должностных лиц.

**7. Требования охраны труда по окончании работы**

7.1. После окончания работ каждый конкурсант обязан:

* Привести в порядок рабочее место.
* Убрать средства индивидуальной защиты в отведенное для хранений место.
* Отключить инструмент и оборудование от сети.
* Инструмент убрать в специально предназначенное для хранений место.
* Сообщить эксперту о выявленных во время выполнения конкурсных заданий неполадках и неисправностях оборудования и инструмента, и других факторах, влияющих на безопасность выполнения конкурсного задания.