Приложение №4

**Исходные данные для расчета определения плотности**

Насыпная масса пробы магнитной определяется по формуле:

P =

где

M2 — масса мерного сосуда, (г)

M1— масса мерного сосуда с песком, (г)

V— вместимость сосуда, (см3).

|  |  |
| --- | --- |
| Насыпная масса, г/см3 | Допускаемое расхождение, г/см3 |
| до 300 | 6 |
| св. 300 до 500 | 10 |
| более 500 | 15 |

Производительность узла подачи смеси минералов 50 тонн/час

Перечень оборудования для составления схемы цепи аппаратов:

|  |  |
| --- | --- |
| Перечень оборудования | характеристики |
| бункер | Объем бункера |
| Ленточный питатель | Ширина конвейерной ленты |
| Ленточный конвейер | Ширина конвейерной ленты |
| Сепаратор магнитной системы | Без указания |