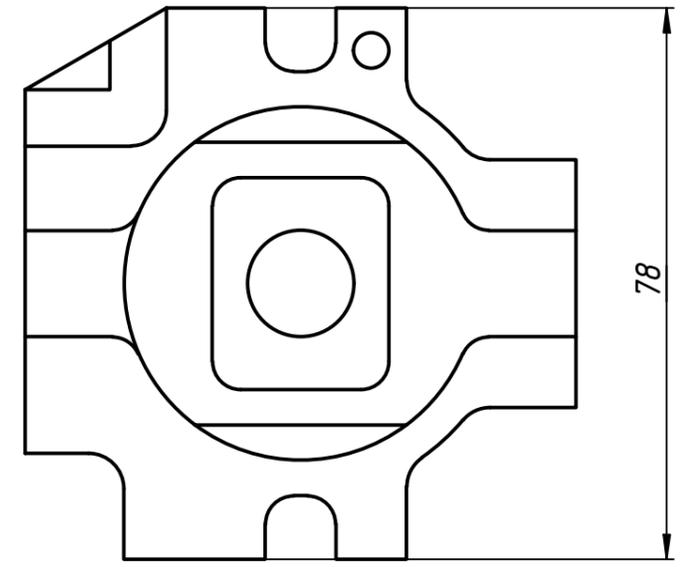
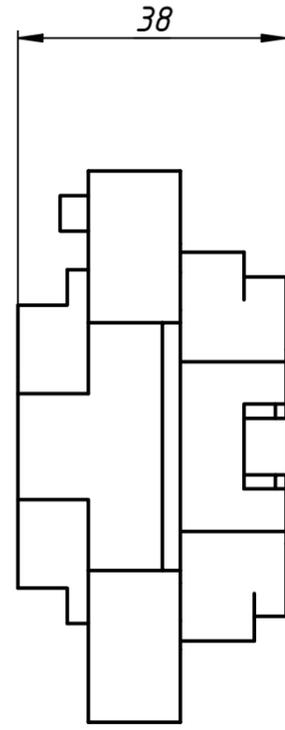
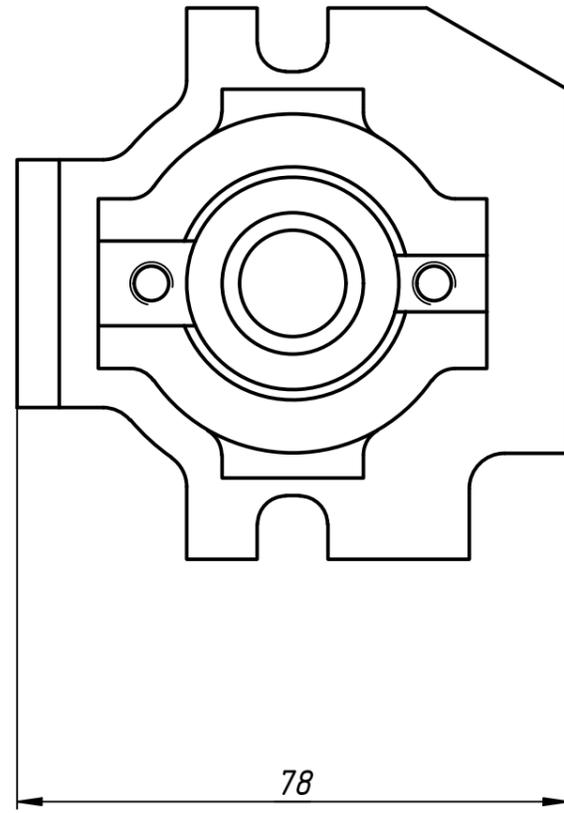


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

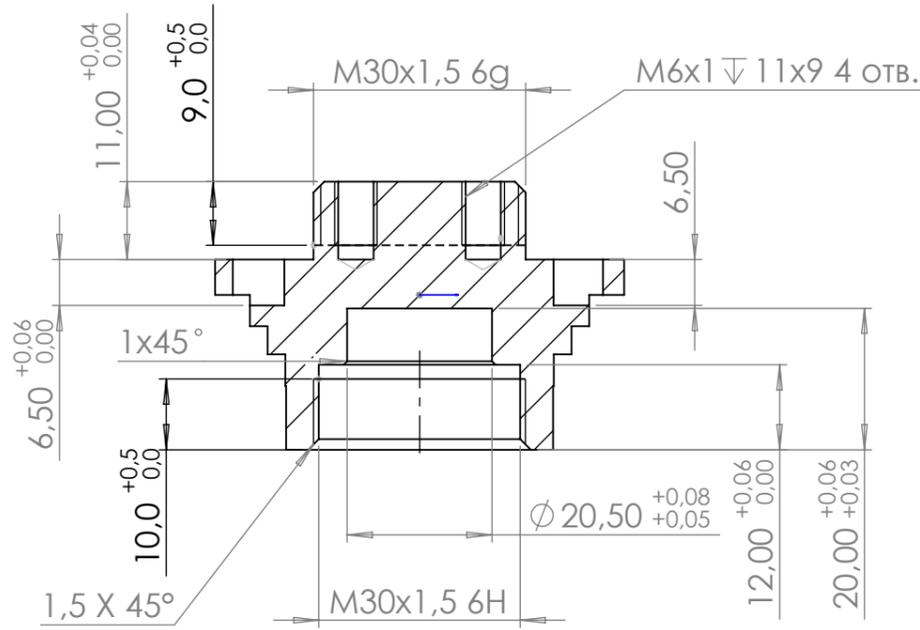
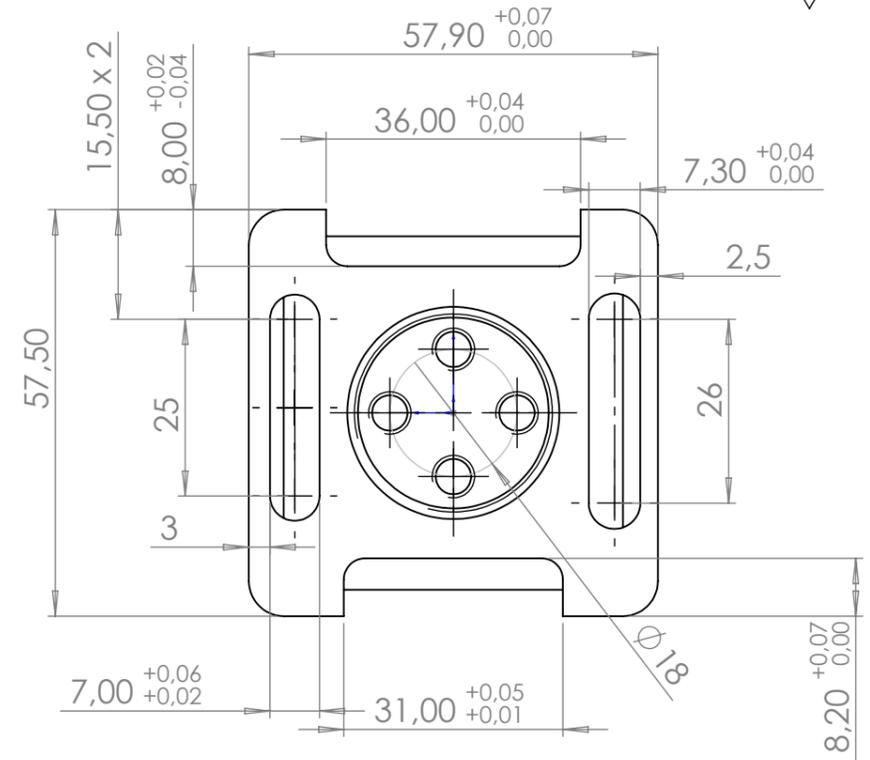
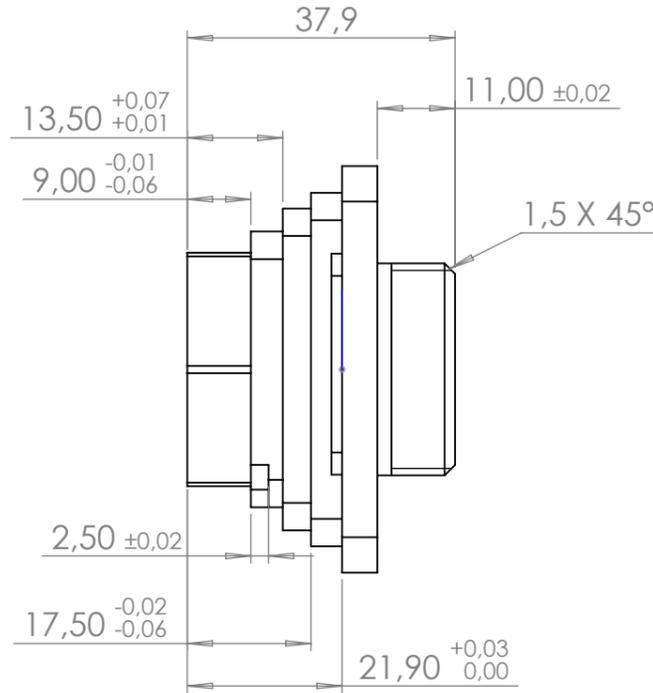
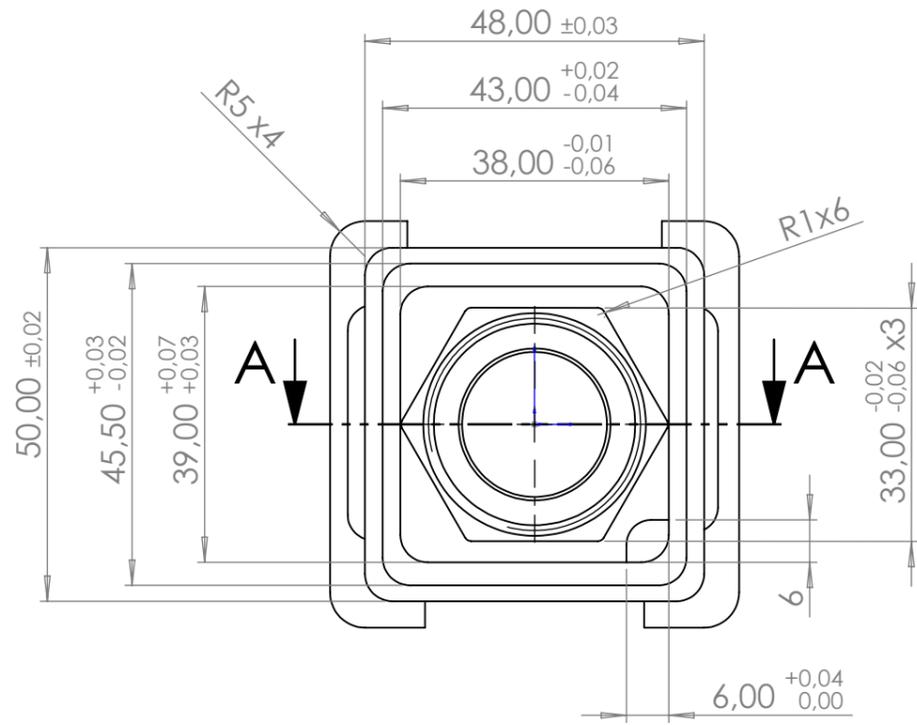


					<b>Модуль А</b>	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0,1	1:1
Разраб.						Лист	Листов	1
Пров.								
Т. контр.								
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								

Д16Т ГОСТ 4784-2019

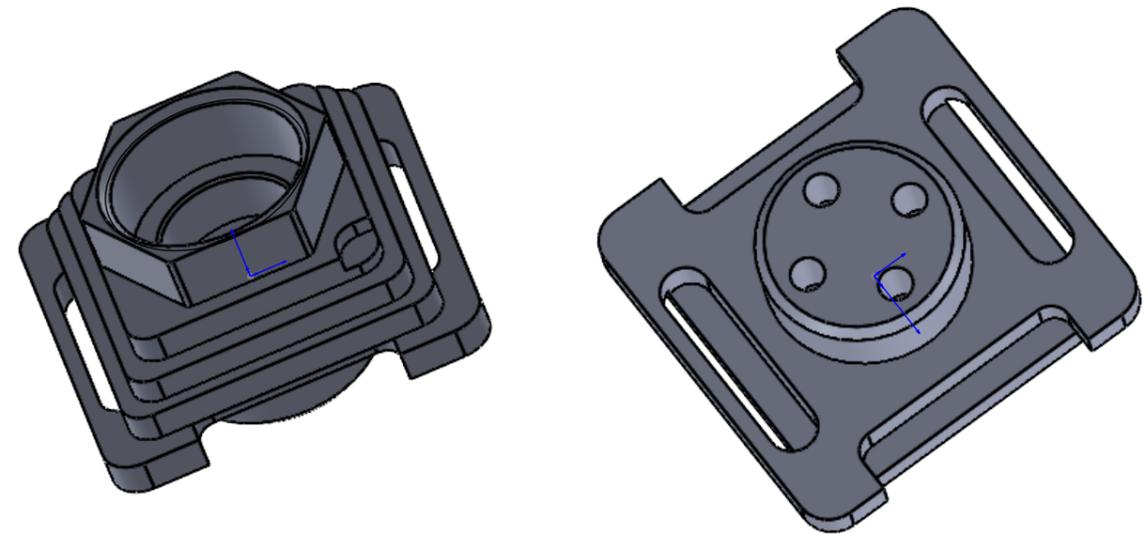
СБ

Ra 1.2



СЕЧЕНИЕ А-А

Неуказанные скругления R3 мм  
 Острый кромки притупить фаской 0,1-0,3 x 45°  
 Не указанные предельные отклонения +/- 0,05 мм

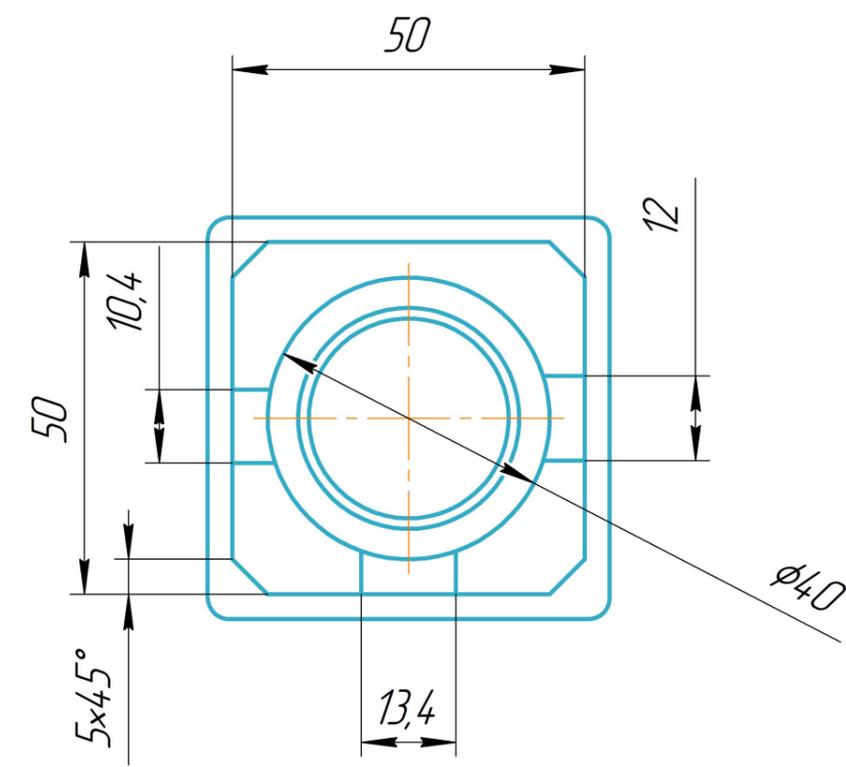
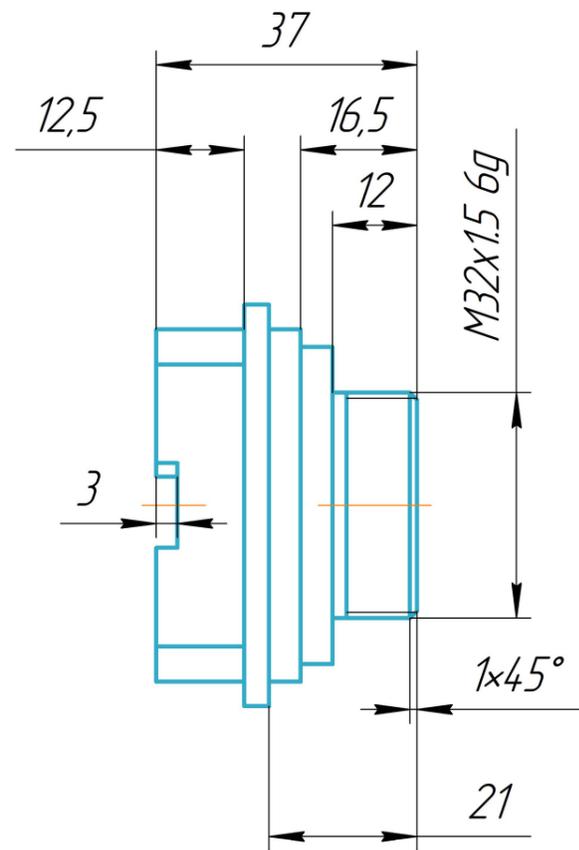
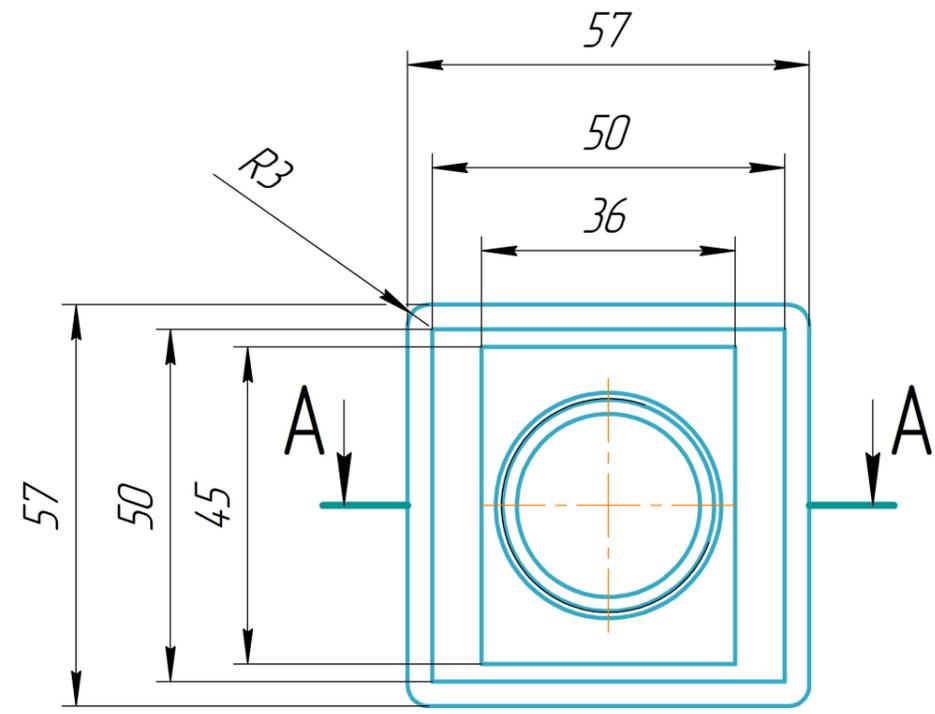


Перв. примен.	Справ. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Модуль Б-1</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №



КОМПАС-3D v22 Учебная версия © 2023 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

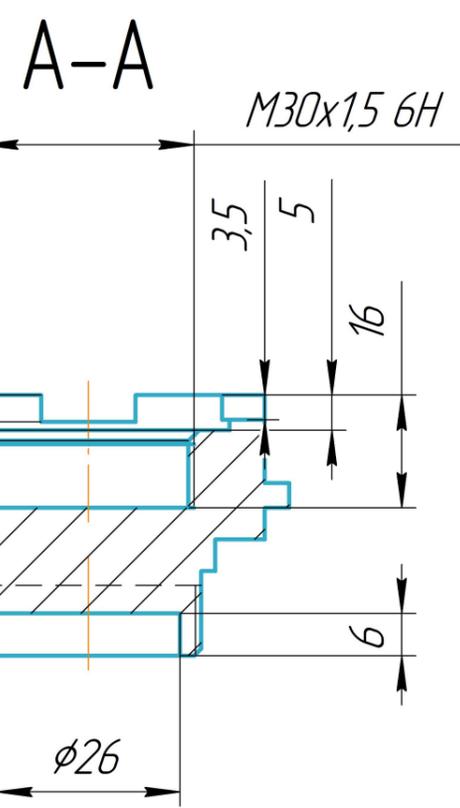
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подл.



«Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2»

				Фрезерные работы на станках с ЧПУ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:1
Проб.							
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.							
Утв.							

Модуль Б-2