|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

«Монтаж и обслуживание промышленных роботов»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ этап Чемпионата по профессиональному мастерству «Профессионалы»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

регион проведения

2025 г.

Конкурсное задание разработано экспертным сообществом и утверждено Менеджером компетенции, в котором установлены нижеследующие правила и необходимые требования владения профессиональными навыками для участия в соревнованиях по профессиональному мастерству.

**Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:**

[1. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ 4](#_Toc142037183)

[1.1. Общие сведения о требованиях компетенции 4](#_Toc142037184)

[1.2. Перечень профессиональных задач специалиста по компетенции «\_\_\_\_\_\_\_\_\_» 4](#_Toc142037185)

[1.3. Требования к схеме оценки 6](#_Toc142037186)

[1.4. Спецификация оценки компетенции 6](#_Toc142037187)

[1.5. Конкурсное задание 7](#_Toc142037188)

[1.5.1. Разработка/выбор конкурсного задания 7](#_Toc142037189)

[1.5.2. Структура модулей конкурсного задания (инвариант/вариатив) 8](#_Toc142037190)

[2. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРАВИЛА КОМПЕТЕНЦИИ 9](#_Toc142037191)

[2.1. Личный инструмент конкурсанта 9](#_Toc142037192)

[2.2.Материалы, оборудование и инструменты, запрещенные на площадке 9](#_Toc142037193)

[3. ПРИЛОЖЕНИЯ 9](#_Toc142037194)

**ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ**

*Пример:*

1. *ПР – Промышленный робот*
2. *РТК – Роботизированный компелекс.*

1. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ

1.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ТРЕБОВАНИЯХ КОМПЕТЕНЦИИ

Требования компетенции (ТК) «МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ РОБОТОВ» определяют знания, умения, навыки и трудовые функции, которые лежат в основе наиболее актуальных требований работодателей отрасли.

Целью соревнований по компетенции является демонстрация лучших практик и высокого уровня выполнения работы по соответствующей рабочей специальности или профессии.

Требования компетенции являются руководством для подготовки конкурентоспособных, высококвалифицированных специалистов / рабочих и участия их в конкурсах профессионального мастерства.

В соревнованиях по компетенции проверка знаний, умений, навыков и трудовых функций осуществляется посредством оценки выполнения практической работы.

Требования компетенции разделены на четкие разделы с номерами и заголовками, каждому разделу назначен процент относительной важности, сумма которых составляет 100.

1.2. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ЗАДАЧ СПЕЦИАЛИСТА ПО КОМПЕТЕНЦИИ «МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ РОБОТОВ»

Перечень видов профессиональной деятельности, умений и знаний, и профессиональных трудовых функций специалиста (из ФГОС/ПС/ЕТКС.) и базируется на требованиях современного рынка труда к специалисту по компетенции «Монтажу и обслуживанию промышленных роботов»

Таблица №1

**Перечень профессиональных задач специалиста**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Раздел** | **Важность в %** |
| 1 | Организация и управление работой, ОТ и ТБ | 14,90 |
| специалист должен знать:• принципы и способы безопасного выполнения работ;• принципы безопасности и защиты окружающей среды и их применение в отношении содержания рабочей зоны в хорошем состоянии. |
| специалист должен уметь:• соблюдать принципы безопасного выполнения работ;• обустраивать рабочее место роботизированного комплексе, в соответствии с технической документацией. |
| 2 | Монтаж роботизированного оборудования | 21,85 |
| специалист должен знать:• компоненты робототехнической системы, конфигурацию системы управления, подсоединение периферийных устройств (с помощью магистральной шины), использование датчиков, предохранительных устройств;• основы промышленных роботов, запуск робота, описания и конструкции, механики робота, расположение главных осей, абсолютной точности и повторяемости;• пневмо-автоматику и принципы работы элементов пневматических систем;• основы электроники, электротехники и принципы работы, и элементы электрических и электронных систем;• основы электроприводных систем и принципы работы электрических машин; |
| специалист должен уметь:• производить монтаж исполнительного органа/инструмента;• производить монтаж/подключение системы энергосбережения;• выполнять электрические и пневматические разводки по производственным стандартам;• оснащать робототехнические системы дополнительным оборудованием. |
| 3 | Конфигурирование роботизированного комплекса | 18 |
| специалист должен знать:• принципы работы ПЛК и HMI;• структуру и функции промышленных контроллеров;• принципы конфигурирования ПЛК и HMI, связи программного кода (структуры программы), управляющих машиной, действия исполнительных механизмов.• принципы работы систем управления построенных на базе программируемых логических контроллеров (ПЛК). |
| специалист должен уметь:• настраивать и подключать новые компоненты системы к ПЛК согласно стандартам и технической документации;• производить конфигурацию системы управления, подсоединение периферийных устройств.• подключать контроллер к робототехнической системе;• конфигурировать ПЛК и HMI в специализированном программном обеспечении; • настраивать и конфигурировать ПЛК и HMI в соответствии с принципиальными электрическими схемами подключения для обеспечения корректной работы робототехнической системы. |
| 4 | Программирование промышленного робота | 13,45 |
| специалист должен знать:• основы системы управления роботом, приложения и шинные системы передачи данных;• основы перемещения робота, системы координат робота;• основы ввода в эксплуатацию промышленных роботов, принципы юстировки робота, нагрузочных параметров, калибровки инструмента, калибровки базы, запросы текущего положения робота в системе;• основы работы промышленных роботов с системой управления верхнего уровня;• основы подготовки к запуску программы от ПЛК, настройки соединения с ПЛК, конфигурирования и применения режима «внешняя автоматика». |
| специалист должен уметь:• использовать подпрограммы и функции, работать с локальными и глобальными подпрограммами, передавать параметры в подпрограмму;• применять логические функции в программе робота, программировать функции ожидания, простые функции переключения, переключения функций траектории;• писать программы управления робототехнической системой, визуализировать процесс работы промышленного робота при помощи программного обеспечения. |
| 5 | Ввод в эксплуатацию промышленного робота | 16,46 |
| специалист должен знать:• процесс разработки программ для промышленного оборудования;• связи между программным кодом (структурой программы), управляющим роботом, и действиями исполнительных механизмов. |

1.3. ТРЕБОВАНИЯ К СХЕМЕ ОЦЕНКИ

Сумма баллов, присуждаемых по каждому аспекту, должна попадать в диапазон баллов, определенных для каждого раздела компетенции, обозначенных в требованиях и указанных в таблице №2.

*Таблица №2*

**Матрица пересчета требований компетенции в критерии оценки**

|  |  |
| --- | --- |
| **Критерий/Модуль** | **Итого баллов за раздел ТРЕБОВАНИЙ КОМПЕТЕНЦИИ** |
| **Разделы ТРЕБОВАНИЙ КОМПЕТЕНЦИИ** |  | **A** | **Б** | **В** | **Г** | **Д** | **n** |
| **1** | 1,15 | 2,00 | 4,45 | 3,35 | 3,95 | 14,90 |
| **2** | 18,65 | 0,00 | 3,00 | 0,00 | 0,00 | 21,85 |
| **3** | 0,00 | 18,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 18,00 |
| **4** | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 13,45 | 13,45 |
| **5** | 0,00 | 0,00 | 12,55 | 3,90 | 0,00 | 16,45 |
|  | **6** | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 12,75 | 2,60 | 15,35 |
| **Итого баллов за критерий/модуль** | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | **100** |

1.4. СПЕЦИФИКАЦИЯ ОЦЕНКИ КОМПЕТЕНЦИИ

Оценка Конкурсного задания будет основываться на критериях, указанных в таблице №3:

*Таблица №3*

**Оценка конкурсного задания**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А** | **Монтаж роботизированного комплекса** | Экспертная группа оценки проверяет корректность выполнения задания по аспектам, сразу после окончания времени выделенного на модуль конкурсного задания.  |
| **Б** | **Конфигурация промышленного робота** | Экспертная группа оценки проверяет корректность выполнения задания по аспектам, сразу после окончания времени выделенного на модуль конкурсного задания.  |
| **В** | **Техническое облуживание промышленного робота** | Экспертная группа оценки проверяет корректность выполнения задания по аспектам, сразу после окончания времени выделенного на модуль конкурсного задания.  |
| **Г** | **Сборка и электро-подключение узлового шкафа** | Экспертная группа оценки проверяет корректность выполнения задания по аспектам, сразу после окончания времени выделенного на модуль конкурсного задания.  |
| **Д** | **Создание цифрового двойника в САМ системе** | Экспертная группа оценки проверяет корректность выполнения задания по аспектам, сразу после окончания времени выделенного на модуль конкурсного задания. |

1.5. КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

Общая продолжительность Конкурсного задания[[1]](#footnote-1): 15 ч.

Количество конкурсных дней: 3 дня

Все участники выполняют одновременно все модули, по очереди по принципу «карусели», в соответствии с рисунком.



Вне зависимости от количества модулей, КЗ должно включать оценку по каждому из разделов требований компетенции.

Оценка знаний конкурсанта должна проводиться через практическое выполнение Конкурсного задания. В дополнение могут учитываться требования работодателей для проверки теоретических знаний / оценки квалификации.

1.5.1. Разработка/выбор конкурсного задания

Конкурсное задание состоит из 5 модулей, включает обязательную к выполнению часть (инвариант) – 4 модулей, и вариативную часть – 1 модуль. Общее количество баллов конкурсного задания составляет 100.

Обязательная к выполнению часть (инвариант) выполняется всеми регионами без исключения на всех уровнях чемпионатов.

Количество модулей из вариативной части, выбирается регионом самостоятельно в зависимости от материальных возможностей площадки соревнований и потребностей работодателей региона в соответствующих специалистах. В случае если ни один из модулей вариативной части не подходит под запрос работодателя конкретного региона, то вариативный (е) модуль (и) формируется регионом самостоятельно под запрос работодателя. При этом, время на выполнение модуля (ей) и количество баллов в критериях оценки по аспектам не меняются.

1.5.2. Структура модулей конкурсного задания

**Модуль А. Монтаж роботизированного комплекса (инвариант)**

*Время на выполнение модуля – 3 часа*

**Задание:**

*Конкурсанту необходимо:*

**Пункт 1. Подготовка промышленного робота:**

Выполнить пайку разъёма безопасности промышленного робота, согласно предоставленной принципиальной схемой (представляет площадка).

**Пункт 2. Монтаж:**

Произвести монтаж оборудования РТК:

1. Установить исполнительный инструмент на 6 ось робота;
2. Произвести монтаж фитингов на 4 ось робота;
3. Произвести монтаж фитингов на станину робота;
4. Установить кондуктор на рабочий стол роботизированного комплекса;
5. Установить заготовку в кондуктор;

**Пункт 3. Электро-подключение**

Произвести электро-подключение РТК:

1. Произвести электро-подключение силового кабеля промышленного робота
2. Произвести электро-подключение информационного кабеля промышленного робота

**Пункт 4. Пневмо-подключение**

Произвести пневмо-подключение РТК:

1. Подключить в пневмо-линию робота
2. Подключить в пневмо-линию исполнительный инструмент

**Модуль Б. Конфигурация промышленного робота (инвариант)**

*Время на выполнение модуля – 3 часа*

**Задание:**

*Конкурсанту необходимо:*

**Пункт 1. Конфигурирование ПЛК и HMI:**

Произвести конфигурирование РТК:

1. Настроить связь PLC
2. Настроить связь HMI
3. Настроить связь с инструментом

**Пункт 2. Конфигурирование Робота:**

Произвести конфигурирование РТК:

1. Установить опцию связи на
2. Выполнить конфигурацию входов/выходов
3. Добавить контроллер
4. Сконфигурировать систему безопасности
5. Выгрузить проект на робота

**Модуль В. Техническое облуживание промышленного робота (инвариант)**

*Время на выполнение модуля – 3 часа*

**Задание:**

*Конкурсанту необходимо:*

**Пункт 1. Дефектовка**

Произвести дефектовку РТК:

1. Проверить состояние аккумуляторов;
2. Проверить состояние предохранительных устройств;

**Пункт 2. Техническое облуживание**

Заменить неисправные узлы РТК:

1. Заменить неисправные аккумуляторы;
2. Заменить неисправные предохранительные устройства;

**Пункт 3. Мастеризация/юстировка промышленного робота**

Произвести мастеризацию/юстировка РТК:

**Пункт 4. Калибровки РТК**

Произвести калибровки РТК:

1. Произвести калибровку исполнительного инструмента;
2. Произвести калибровку направления удара инструмента;
3. Произвести калибровку центра масс инструмента;
4. Произвести калибровку локальной системы координат.

**Модуль Г. Сборка и электро-подключение узлового шкафа (инвариант)**

*Время на выполнение модуля – 3 часа*

**Задание:**

**Пункт 1. Разметка.**

Выполнить разметку и керновку отверстий под места креплений DIN-реек и портов вывода проводов из узлового шкафа.

**Пункт 2. Сборка.**

1. Выполнить сверление отверстий по ранее выполненной разметке.
2. Произвести монтаж всех необходимых комплектующих:
	1. PLC;
	2. HMI;
	3. частотный преобразователь;
	4. блок питания;
	5. Реле электромагнитное;
	6. Кнопка аварийной остановки;
	7. Кнопка управления;
	8. Вводной автомат;
	9. УЗО.

**Пункт 3. Электро-подключение комплектующих.**

1. При дальнейшей работе обязательно соблюдение электробезопасности и ТБ.
2. Выполнить электро-подключение комплектующих согласно электрической принципиальной схеме (Приложение № 1)). При подключении использовать обжимные наконечники, а также провода, цвета которых соответствуют их назначению.

**Пункт 4. Проверка работоспособности.**

1. При готовности к проверке работоспособности узлового шкафа позвать технического эксперта/главного эксперта.
2. Подключение узлового шкафа к сети.

Приложение № 1



**Модуль Д. Создание цифрового двойника в САМ – системе(вариатив)**

*Время на выполнение модуля 3 час.*

**Задания:**

**Пункт 1. Работа в САD системе**

 Спроектируйте к СAD системе модель оснастки в виде исполнительного инструмента. Размеры необходимо снять с образца.

**Пункт 2. Разработка макета ячейки в CAM.**

1. Спроектируйте цифровой двойник ячейки в системе оффлайн проектирования и программирования.
2. Осуществите имитацию открытия/закрытия губок исполнительного инструмента.
3. Привяжите I/O к системе управления роботом.

**Пункт 3 - Офлайн программирование**

Напишите в системе оффлайн программирования управляющие программы:

1. Обработки изделий;
2. Захвата и переноса изделий из стартовой в конечную точку.

Скорости свободных перемещений не более 50%;

Скорости подхода к заготовке не более 0,5 м/с;

Скорости подхода к исполнительной точке не более 0,1 м/с;

**Пункт 5 – Тестирование и корректировка программы**

Запустите управляющую программу, и проверьте ее на наличие ошибок и столкновений. Погрешность виртуальных точек по каждой из осей не должна быть более ± 2 мм.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРАВИЛА КОМПЕТЕНЦИИ*[[2]](#footnote-2)*

Конкурсантам разрешается использовать только карты памяти, предоставляемые Организатором Чемпионата.

Нельзя выносить за пределы рабочей площадки карты памяти или любые другие портативные устройства памяти.

Карты памяти или другие портативные устройства памяти должны передаваться главному эксперту в конце каждого дня на безопасное хранение.

Конкурсантам не разрешается приносить на рабочую площадку персональные портативные компьютеры, планшеты и мобильные телефоны.

Средства индивидуальной защиты:

 Средства индивидуальной защиты, такие как защитная одежда, обувь с металлических подносок и перчатки **ЯВЛЯЮТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМИ** – участники привозят самостоятельно.

2.1. Личный инструмент конкурсанта

Список материалов, оборудования и инструментов, которые конкурсант может или должен привезти с собой на соревнование.

Тублокс - определенный - нужно привезти оборудование по списку;

1. Ботинки с металлическим носком;
2. Защитную спец-куртку;
3. Защитные спец-штаны;
4. Защитные перчатки;
5. Защитные очки;
6. Набор шестигранных ключей 1 – 10 мм;
7. Линейка металлическая не более 200 мм;
8. Рулетка не более 3 м;
9. Штангенциркуль не более 150 мм.

2.2.Материалы, оборудование и инструменты, запрещенные на площадке

Список материалов, оборудования и инструментов, которые запрещены на соревнованиях по различным причинам. Указывается в свободной форме.

- флеш накопители;

- смартфоны;

- записывающие устройства.

3. Приложения

Приложение №1 Инструкция по заполнению матрицы конкурсного задания

Приложение №2 Матрица конкурсного задания

Приложение №3 Критерии оценки

Приложение №4 Инструкция по охране труда и технике безопасности по компетенции «МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ РОБОТОВ».

1. *Указывается суммарное время на выполнение всех модулей КЗ одним конкурсантом.* [↑](#footnote-ref-1)
2. *Указываются особенности компетенции, которые относятся ко всем возрастным категориям и чемпионатным линейкам без исключения.* [↑](#footnote-ref-2)