

ОПИСАНИЕ

КОМПЕТЕНЦИИ

«Обработка металлов давлением»

2025 г

**Наименование компетенции**: «Обработка металлов давление»

**Формат участия в соревновании**: индивидуальный

**Описание компетенции**.

**Специалист по обработке металлов давлением** разрабатывает и реализует технологические процессы обработки металлов давлением (прокатка, ковка, штамповка, волочение и др.), контролирует соблюдение технологии производства, качества продукции и работу исполнителей.

Специалист по обработке металлов давлением обеспечивает эффективное функционирование оборудования обработки металлов давлением и высокое качество производимой продукции. Его компетентность и опыт необходимы для успешной работы предприятий, занимающихся металлообработкой.

Специалист по обработке металлов давлением может работать на различных промышленных предприятиях, где осуществляется производство металлических изделий или компонентов.

Также специалист по обработке металлов давлением может работать на предприятиях, специализирующихся на услугах обработки металлов под заказ, где выполняются работы по штамповке, ковке, прокатке и другим методам обработки металлов давлением для различных отраслей промышленности.

**Нормативные правовые акты**

* **ФГОС:**
* Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. N 359).
* Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) (утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 25 сентября 2023г. N 718).
* **Профессиональный стандарт:**
* **Профстандарт: 27.015 Вальцовщик стана горячего проката труб.** УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 марта 2018 года N 160н. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 3 апреля 2018 года, регистрационный N 50604
* **Профстандарт: 27.006 Оператор поста управления стана горячей прокатки.** Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 08.06.2022 № 340 Регистрационный номер 283
* **Профстандарт: 27.025 Волочильщик.** Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 16.09.2022 № 568н Регистрационный номер 624
* **Профстандарт: 27.005 Оператор поста управления стана холодной прокатки.** УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 июня 2018 года N 355н. Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 28 июня 2018 года, регистрационный N 51467.
* **Профстандарт: 40.157 Наладчик холодноштамповочного оборудования.** УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01.03.2023 № 123н, регистрационный номер 960.
* **Профстандарт: 27.045 Прессовщик металлов и сплавов**. УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22.06.2022 № 370н, регистрационный номер 644.

# Перечень профессиональных задач специалиста по компетенции определяется профессиональной областью специалиста и базируется на требованиях современного рынка труда к данному специалисту*:*

|  |  |
| --- | --- |
| **№ п/п** | **Виды деятельности/трудовые функции** |
| **1** | Выбирать соответствующее оборудование и исходные материалы для ведения технологического процесса. |
| **2** | Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением |
| **3** | Выбирать технико-экономические показатели для ведения технологического процесса обработки металлов давлением |
| **4** | Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования. |
| **5** | Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением. |
| **6** | Осуществлять технологические процессы в плановом режиме |
| **7** | Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением. |
| **8** | Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции. |
| **9** | Оценивать качество выпускаемой продукции. |
| 10 | Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции. |
| **11** | Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды. |
| **12** | Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением. |
| **13** | Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим. |